

Rec'd PCT/PTO 24 MAR 2006

PCT/JP 03/12101

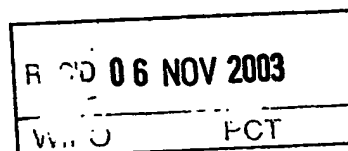
日本国特許庁  
JAPAN PATENT OFFICE

22.09.03

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 2002年 9月24日  
Date of Application:



出願番号 特願2002-278230  
Application Number:  
[ST. 10/C]: [JP 2002-278230]

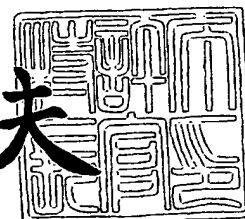
出願人 コニカミノルタホールディングス株式会社  
Applicant(s): シャープ株式会社  
独立行政法人産業技術総合研究所

**PRIORITY  
DOCUMENT**  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

2003年10月23日

特許庁長官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

今井康夫



BEST AVAILABLE COPY

【書類名】 特許願  
【整理番号】 DKY00794  
【提出日】 平成14年 9月24日  
【あて先】 特許庁長官 殿  
【国際特許分類】 B41J 2/01  
B41J 2/06

## 【発明者】

【住所又は居所】 東京都日野市さくら町1番地 コニカ株式会社内

【氏名】 西 泰男

## 【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号 シャープ株式会社内

【氏名】 樋口 馨

## 【発明者】

【住所又は居所】 茨城県つくば市東1-1-1 独立行政法人産業技術総合研究所つくばセンター内

【氏名】 村田 和広

## 【発明者】

【住所又は居所】 茨城県つくば市東1-1-1 独立行政法人産業技術総合研究所つくばセンター内

【氏名】 横山 浩

## 【特許出願人】

【持分】 034/100

【識別番号】 000001270

【氏名又は名称】 コニカ株式会社

## 【特許出願人】

【持分】 033/100

【識別番号】 000005049

【氏名又は名称】 シャープ株式会社

【特許出願人】

【持分】 033/100  
 【識別番号】 301021533  
 【氏名又は名称】 独立行政法人 産業技術総合研究所

【代理人】

【識別番号】 100090033  
 【弁理士】  
 【氏名又は名称】 荒船 博司

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 027188  
 【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1  
 【物件名】 図面 1  
 【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 液体吐出装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

ノズル径が  $30\ \mu\text{m}$  (マイクロメートル) 以下のノズルと、前記ノズルまで溶液を導く供給路と、前記ノズル内の溶液に吐出電圧を印加する吐出電圧印加手段とを備え、前記吐出電圧印加手段による前記吐出電圧の前記ノズル内の溶液への印加に基づき、前記ノズルの先端部から前記先端部に対向配置された基材の溶液受け面に対して、帯電した溶液を液滴として吐出する液体吐出装置であって、

前記ノズル又は前記ノズル及び前記供給路を洗浄液で洗浄する洗浄装置を備え

、  
前記洗浄装置は、前記ノズル内又は前記ノズル内及び前記供給路内に前記洗浄液を流通することを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 2】

請求項 1 に記載の液体吐出装置において、

前記洗浄装置は、前記ノズルへの溶液の供給方向に沿って前記洗浄液を流通することを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 3】

請求項 2 に記載の液体吐出装置において、

前記洗浄装置は、前記ノズルの外面を前記先端部側から覆うキャップ部材と、前記キャップ部材を介して前記ノズル内を吸引する吸引ポンプとを備えることを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 4】

請求項 1 ～ 3 のいずれか一項に記載の液体吐出装置において、

前記洗浄装置は、前記ノズルの外面に向けて前記洗浄液を噴射可能な噴射孔を有するヘッド部を備えることを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 5】

請求項 3 に記載の液体吐出装置において、

前記キャップ部材に前記ノズルの外面に向けて前記洗浄液を噴射可能な噴射孔

が設けられ、

前記吸引ポンプは、前記噴射孔から前記外面に噴射された前記洗浄液を吸引することを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 6】

請求項 1～5 のいずれか一項に記載の液体吐出装置において、  
前記供給路を介して前記ノズルに供給される溶液を収納する溶液収納部と、  
前記溶液収納部内に収納されている溶液に対し振動を付与することで、溶液に含有される微細粒子を分散させる振動発生装置とを備えることを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 7】

請求項 6 に記載の液体吐出装置において、  
前記振動は、超音波であることを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 8】

請求項 1～7 のいずれか一項に記載の液体吐出装置において、  
前記洗浄装置は、前記ノズルからの溶液の吐出停止時に、前記ノズル内又は前記ノズル内及び前記供給路内に前記洗浄液を充たした状態で、前記洗浄液の流通を停止することを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 9】

請求項 1～8 のいずれか一項に記載の液体吐出装置において、  
前記ノズル径が  $20\text{ }\mu\text{m}$  未満であることを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 10】

請求項 9 に記載の液体吐出装置において、  
前記ノズル径が  $8\text{ }\mu\text{m}$  以下であることを特徴とする液体吐出装置。

【請求項 11】

請求項 10 に記載の液体吐出装置において、  
前記ノズル径が  $4\text{ }\mu\text{m}$  以下であることを特徴とする液体吐出装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、基材に液体を吐出する液体吐出装置に関する。

### 【0002】

#### 【従来の技術】

従来のインクジェット記録方式としては、圧電素子の振動によりインク流路を変形させることによりインク液滴を吐出させるピエゾ方式、インク流路内に発熱体を設け、その発熱体を発熱させて気泡を発生させ、気泡によるインク流路内の圧力変化に応じてインク液滴を吐出させるサーマル方式、インク流路内のインクを帯電させてインクの静電吸引力によりインク液滴を吐出させる静電吸引方式が知られている。

### 【0003】

#### 【特許文献1】

特開平 8-238774 号公報

#### 【特許文献2】

特開 2000-127410 号公報

### 【0004】

#### 【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上記各従来例には以下の問題があった。

#### (1) 微小液滴形成の安定性

ノズル径が大きいと、ノズルから吐出される液滴の形状が安定しない。

#### (2) 微小液滴の着弾精度の不足

ノズルから吐出した液滴に付与される運動エネルギーは、液滴半径の 3 乗に比例して小さくなる。このため、微小液滴は空気抵抗に耐えるほどの十分な運動エネルギーを確保できず、空気対流などによる擾乱を受け、正確な着弾が期待出来ない。さらに、液滴が微細になるほど、表面張力の効果が増すために、液滴の蒸気圧が高くなり蒸発量が激しくなる。このため微細液滴は、飛翔中の著しい質量の消失を招き、着弾時に液滴の形態を保つことすら難しいという事情があった。

以上のように液滴の微細化と高精度化は、相反する課題であり、両方を同時に実現することは困難であった。

この着弾位置精度の悪さは、印字画質を低下させるのみならず、例えばインク

ジェット技術により導電性インクを用いて回路の配線パターンを描画する際などには特に大きな問題となる。すなわち、位置精度の悪さは所望の太さの配線が描画出来ないばかりか、断線やショートを生ずることさえあり得る。

### (3) 高印加電圧

従来の静電吸引方式の原理では、メニスカスの中心に電荷を集中させてメニスカスの隆起を発生する。この隆起したテーラーコーン先端部の曲率半径は、電荷の集中量により定まり、集中した電荷量と電界強度による静電力がそのときのメニスカスの表面張力より勝った時に液滴の分離が始まる。

メニスカスの最大電荷量は、インクの物性値とメニスカス曲率半径により定まるため、最小の液滴のサイズはインクの物性値（特に表面張力）とメニスカス部に形成される電界強度により定まる。

一般的に、液体の表面張力は純粋な溶媒よりも溶剤を含んだ方が表面張力は低くなる傾向があり、実際のインクにおいても種々の溶剤を含んでいるため、表面張力を高くすることは難しい。このため、インクの表面張力を一定と考え、電界強度を高くすることにより液滴サイズを小さくする方法が採られていた。従って、上記の特許文献 1, 2 に開示されたインクジェット装置では、両者とも吐出原理として、吐出液滴の投影面積よりもはるかに広い面積のメニスカス領域に強い電界強度のフィールドを形成することにより該メニスカスの中心に電荷を集中させ、該集中した電荷と形成している電界強度からなる静電力により吐出を行うため、2000[V]に近い非常に高い電圧を印加する必要がある、駆動制御が難しいと共に、インクジェット装置を操作するうえでの安全性の面からも問題があった。

### (4) 吐出応答性

上記の特許文献 1, 2 に開示されたインクジェット装置では、両者とも吐出原理として、吐出液滴の投影面積よりもはるかに広い面積のメニスカス領域に強い電界強度のフィールドを形成することにより該メニスカスの中心に電荷を集中させ、該集中した電荷と形成している電界強度からなる静電力により吐出を行うため、メニスカス部の中心に電荷が移動するための電荷の移動時間が吐出応答性に影響し、印字速度の向上において問題となっていた。

## 【0005】

そこで、微細液滴を吐出可能な液体吐出装置を提供することを第一の目的とする。また同時に、安定した液滴を吐出することが可能な液体吐出装置を提供することを第二の目的とする。さらに、微小液滴を吐出可能で、且つ着弾精度のより液体吐出装置の提供を第三の目的とする。さらに、印加電圧を低減することが可能な液体吐出装置を提供することを第四の目的とする。

## 【0006】

また、液体吐出装置が長時間使用されなかったり作業の内容によって特定のノズルを長時間使用しなかったりすると、ノズルやこのノズルまで溶液を供給する供給路にて、溶液に含有される微細粒子が凝集することで微細粒子の凝集体が形成される場合がある。例えば、凝集体がノズル内にて形成された場合には、ノズルの溶液吐出口に凝集体が詰まってしまい、ノズルの目詰まりが発生することとなる。また、凝集体が供給路内にて形成された場合には、画像形成時等におけるノズルへの溶液供給に伴って、ノズルの溶液吐出口まで凝集体が運ばれて、ノズル吐出口に凝集体が詰まってしまう。また、凝集体は供給路内面に固着し易いため、供給路内面に固着した凝集体によって、供給路の断面積が小さくなりノズルへの溶液供給が好適に行われなくなる虞もある。従って、ノズルからの溶液吐出を好適に行えなくなるという問題があった。

特に、近年の形成画像の高画質化に伴ってノズルの超微細化が進んでいるため、溶液中の微細粒子の凝集によってノズルの目詰まりが発生し易い状況となっている。

そこで、ノズルの目詰まりを防止することを第五の目的とする。

## 【0007】

## 【課題を解決するための手段】

請求項1に記載の発明は、

ノズル径が $30\mu\text{m}$ （マイクロメートル）以下のノズルと、前記ノズルまで溶液を導く供給路と、前記ノズル内の溶液に吐出電圧を印加する吐出電圧印加手段とを備え、前記吐出電圧印加手段による前記吐出電圧の前記ノズル内の溶液への印加に基づき、前記ノズルの先端部から前記先端部に対向配置された基材の溶液



受け面に対して、帯電した溶液を液滴として吐出する液体吐出装置であって、  
前記ノズル又は前記ノズル及び前記供給路を洗浄液で洗浄する洗浄装置を備え

、  
前記洗浄装置は、前記ノズル内又は前記ノズル内及び前記供給路内に前記洗浄液を流通することを特徴としている。

#### 【0008】

ここで、上述の構成において、ノズル径とは、ノズルの内径をいう。また、「基材」とは吐出された溶液の液滴の着弾を受ける対象物をいい、材質的には特に限定されないものとする。従って、例えば、液体吐出装置をインクジェットプリンタに適応した場合には、用紙やシート等の記録媒体が基材に相当し、導電性ペーストを用いて回路の形成を行う場合には回路が形成されるべきベースが基材に相当することとなる。

#### 【0009】

さらに、上記構成にあつては、ノズルの先端部に溶液受け面が対向するように、ノズル又は基材が配置される。これら相互の位置関係を実現するための配置作業は、ノズルの移動又は基材の移動のいずれにより行っても良い。

そして、ノズル内の溶液は吐出を行うために帯電した状態にあることが要求される。溶液の帯電は、吐出電圧を印加する吐出電圧印加手段により吐出されない範囲での電圧印加により行っても良いし、帯電専用の電極を設けても良い。

#### 【0010】

請求項1に記載の発明によれば、ノズル又はノズル及び供給路を洗浄液で洗浄する洗浄装置が備えられる。そして、洗浄装置によって、ノズル内又はノズル内及び供給路内に洗浄液が流通される。例えば、溶液に微細粒子が含有されていると、ノズル内や供給路内にて凝集した前記微細粒子の凝集体がノズルの先端部の溶液が吐出される開口（以下、「吐出口」という。）に詰まることでノズルの目詰まりが発生する虞があるが、ノズル内又はノズル内及び供給路内に洗浄液を流通させることによって、ノズル内や供給路内に存する微細粒子の凝集体を外部に排出して、ノズル内や供給路内を洗浄できる。また、微細粒子の凝集体が供給路内面やノズル内に固着した状態であっても、流通された洗浄液の洗浄効果によっ

て凝集体が供給路内面から取り除かれることで、供給路内面及びノズル内が洗浄されることとなる。さらに、例えば、ノズル内や供給路内にゴミや溶液が固化することで生じる固形分等の不純物が存在する場合であっても、前記不純物は洗浄液によって取り除かれることとなる。

このように、ノズル内や供給路内を洗浄できるので、ノズル径が $30\mu\text{m}$ 以下のノズルであっても、溶液の吐出時におけるノズルの目詰まりが発生しにくくなり、ノズルの目詰まりを防止することができる。

#### 【0011】

また、上記構成にあつては、ノズルを従来にないノズル径が $30\mu\text{m}$ 以下のノズルとすることでノズル先端部に電界を集中させて電界強度を高めることに特徴がある。ノズルの小径化に関しては後の記載により詳述する。かかる場合、ノズルの先端部に対向する対向電極がなくとも液滴の吐出を行うことが可能である。例えば、対向電極が存在しない状態で、ノズル先端部に対向させて基材を配置した場合、当該基材が導体である場合には、基材の受け面を規準としてノズル先端部の面対称となる位置に逆極性の鏡像電荷が誘導され、基材が絶縁体である場合には、基材の受け面を規準として基材の誘電率により定まる対称位置に逆極性の映像電荷が誘導される。そして、ノズル先端部に誘起される電荷と鏡像電荷又は映像電荷間での静電力により液滴の飛翔が行われる。

但し、本発明の構成は、対向電極を不要とすることを可能とするが、対向電極を併用しても構わない。対向電極を併用することで、ノズル-対向電極間での電界による静電力を飛翔電極の誘導のために併用することも可能となるし、対向電極を接地すれば、帯電した液滴の電荷を対向電極を介して逃がすことができ、電荷の蓄積を低減する効果も得られるので、むしろ併用することが望ましい構成といえる。

#### 【0012】

請求項2に記載の発明は、請求項1に記載の液体吐出装置において、

前記洗浄装置は、前記ノズルへの溶液の供給方向に沿って前記洗浄液を流通することを特徴としている。

#### 【0013】

請求項 2 に記載の発明によれば、洗浄装置によって、ノズルへの溶液の供給方向に沿って洗浄液が流通される。すなわち、洗浄液は、供給路内へと導入されてこの供給路内をノズル側へと流れ、ノズルの先端部から外部に排出される。従って、例えば供給路内に溶液が存する場合には、供給路内の溶液を流通された洗浄液がノズル側へと押し出して、ノズルの先端部から外部に排出することとなる。

**【0014】**

請求項 3 に記載の発明は、請求項 2 に記載の液体吐出装置において、前記洗浄装置は、前記ノズルの外面を前記先端部側から覆うキャップ部材と、前記キャップ部材を介して前記ノズル内を吸引する吸引ポンプとを備えることを特徴としている。

**【0015】**

請求項 3 に記載の発明によれば、洗浄装置には、ノズルの外面をノズルの先端部側から覆うキャップ部材と、キャップ部材を介してノズル内を吸引する吸引ポンプとが備えられる。これにより、吸引ポンプによって、キャップ部材を介してノズル内に存する溶液や洗浄液等が吸引されることになる。すなわち、ノズル内又はノズル内及び供給路内へ洗浄液を流通する場合において、ノズル内や供給路内に溶液が存在すると、吸引ポンプは前記溶液を吸引するとともに、ノズル内又はノズル内及び供給路内へと洗浄液が流通されるように洗浄液を吸引することとなる。

**【0016】**

また、吸引ポンプがノズル内への溶液の供給に用いられても良く、この場合には、吸引ポンプによって、例えば溶液が収納されている溶液収納部内の溶液がノズル内に供給されるように溶液が吸引されることとなる。

ここで、ノズル内又はノズル内及び供給路内への洗浄液の流通とノズル内への溶液の供給とが、単一の吸引ポンプによって行われても良い。すなわち、例えば、前記洗浄液の流通と前記溶液の供給とを切り替え可能な切替手段を備える構成とすることにより、単一の吸引ポンプによる前記洗浄液の流通と前記溶液の供給とが実現可能となる。

**【0017】**

請求項 4 に記載の発明は、請求項 1～3 のいずれか一項に記載の液体吐出装置において、

前記洗浄装置は、前記ノズルの外面に向けて前記洗浄液を噴射可能な噴射孔を有するヘッド部を備えることを特徴としている。

#### 【0018】

請求項 4 に記載の発明によれば、洗浄装置には、ノズルの外面に向けて洗浄液を噴射可能な噴射孔を有するヘッド部が備えられる。これにより、ヘッド部の噴射孔から洗浄液がノズルの外面に向けて噴射されるので、ノズルの外面が洗浄液により洗浄されることとなる。すなわち、例えばノズルから溶液の吐出を繰り返すことにより、ノズルの外面、特にノズルの先端部側の外面には溶液が付着して固化することで固着物が生じることとなる。そして、前記溶液の付着及び固着が繰り返し行われることで、固着物の固着が先端部の溶液吐出口にまで及んでしまい、ノズルの目詰まりが発生する虞があるが、ノズルの外面に向けて洗浄液を噴射することにより、洗浄液の洗浄効果によって、ノズルの先端部側の外面に存する溶液の固着物、並びに前記溶液吐出口に存する固着物を除去できる。これにより、ノズルの目詰まりを防止できる。

#### 【0019】

請求項 5 に記載の発明は、請求項 3 に記載の液体吐出装置において、

前記キャップ部材に前記ノズルの外面に向けて前記洗浄液を噴射可能な噴射孔が設けられ、

前記吸引ポンプは、前記噴射孔から前記外面に噴射された前記洗浄液を吸引することを特徴としている。

#### 【0020】

請求項 5 に記載の発明によれば、請求項 4 に記載の発明と同等の効果を得ることができるとともに、吸引ポンプによって、キャップ部材に備わる噴射孔からノズルの外面に噴射された洗浄液を吸引することができる。つまり、ノズルの外面への洗浄液の噴射、並びに噴射された洗浄液の吸引ポンプによる吸引を、単一のキャップ部材を介して行うことが可能となる。

#### 【0021】

請求項 6 に記載の発明は、請求項 1 ～ 5 のいずれか一項に記載の液体吐出装置において、

前記供給路を介して前記ノズルに供給される溶液を収納する溶液収納部と、  
前記溶液収納部内に収納されている溶液に対し振動を付与することで、溶液に含有される微細粒子を分散させる振動発生装置とを備えることを特徴としている。

#### 【0022】

ここで、微細粒子とは、溶液中の溶質を構成する成分に含まれている各種の微細な粒子のことであり、溶液がインクである場合には、色剤、添加剤並びに分散剤等の成分を構成する各種粒子に相当し、溶液が導電性ペーストである場合には、Ag（銀）、Au（金）などの各種金属等の粒子に相当する。

#### 【0023】

請求項 6 に記載の発明によれば、供給路を介してノズルに供給される溶液を収納する溶液収納部が備えられる。また、溶液収納部内に収納されている溶液に対し振動を付与することで、溶液に含有される微細粒子を分散させる振動発生装置が備えられる。これにより、振動発生装置によって、溶液収納部に収納されている溶液に振動が付与されて溶液中の微細粒子が攪拌され分散させられるので、溶液中における微細粒子の密度は偏りが無い状態となる。すなわち、溶液中において微細粒子の密度に偏りがある場合、微細粒子が凝集し易くなって微細粒子の凝集体を形成することとなるが、振動発生装置によって溶液に対し振動が付与されるので、溶液中の微細粒子の凝集体は粉碎されるとともに、溶液中の微細粒子の密度に偏りがなくなるため、微細粒子が凝集して前記凝集体を形成しにくくなる。従い、例えば溶液が溶液収納部からノズルに供給される際において、ノズルに前記凝集体が詰まる確率を低減できるとともに、ノズル又は供給路に微細粒子の凝集体が固着する確率も低減できる。

#### 【0024】

請求項 7 に記載の発明は、請求項 6 に記載の液体吐出装置において、前記振動は、超音波であることを特徴としている。

#### 【0025】

請求項 7 に記載の発明によれば、振動は超音波とされている。すなわち、振動発生装置によって、超音波が照射されることにより溶液に対して振動が付与されるので、超音波の照射に基づき発生する細かい振動を溶媒を介して溶液中の微細粒子に付与でき、微細粒子を効率的に攪拌・分散させて、微細粒子の密度に偏りがない状態とすることができる。

また、溶液収納部の外側から超音波を照射することにより、溶液に接触せずに溶液に対して振動を付与することができ、溶液中における微細粒子の分散を好適に行える。従い、溶液中の微細粒子の分散にかかる作業効率を高めることができる。

#### 【0026】

請求項 8 に記載の発明は、請求項 1 ～ 7 のいずれか一項に記載の液体吐出装置において、

前記洗浄装置は、前記ノズルからの溶液の吐出停止時に、前記ノズル内又は前記ノズル内及び前記供給路内に前記洗浄液を充たした状態で、前記洗浄液の流通を停止することを特徴としている。

#### 【0027】

請求項 8 に記載の発明によれば、洗浄装置によって、ノズルからの溶液の吐出停止時に、ノズル内又はノズル内及び供給路内に洗浄液を充たした状態で、洗浄液の流通が停止されるので、例えば供給路内やノズル内に微細粒子の凝集体や不純物等が固着している場合であっても、前記微細粒子の凝集体や不純物等に対して洗浄液が作用する時間を十分に確保できる。従い、ノズル内や供給路内の洗浄を効果的に行うことができる。

#### 【0028】

請求項 9 に記載の発明は、請求項 1 ～ 8 のいずれか一項に記載の液体吐出装置において、

前記ノズル径が  $20\ \mu\text{m}$  未満であることを特徴としている。

#### 【0029】

請求項 10 に記載の発明は、請求項 9 に記載の液体吐出装置において、

前記ノズル径が  $8\ \mu\text{m}$  以下であることを特徴としている。

## 【0030】

請求項 11 に記載の発明は、請求項 10 に記載の液体吐出装置において、前記ノズル径が  $4\ \mu\text{m}$  以下であることを特徴としている。

## 【0031】

本発明において、ノズル径とは、ノズルの先端部の内部直径をいう。

ノズル径を  $20[\mu\text{m}]$  未満とすることにより、電界強度分布が狭くなる。このことにより、電界を集中させることができる。その結果、形成される液滴を微小で且つ形状の安定化したものとすることができると共に、総印加電圧を低減することができる。また、液滴は、ノズルから吐出された直後、電界と電荷の間に働く静電力により加速されるが、ノズルから離れると電界は急激に低下するので、その後は、空気抵抗により減速する。しかしながら、微小液滴でかつ電界が集中した液滴は、対向電極に近づくにつれ、鏡像力により加速される。この空気抵抗による減速と鏡像力による加速とのバランスをとることにより、微小液滴を安定に飛翔させ、着弾精度を向上させることが可能となる。

また、ノズルの内部直径は、 $8[\mu\text{m}]$  以下であることが好ましい。ノズルの内部直径を  $8[\mu\text{m}]$  以下とすることにより、さらに電界を集中させることが可能となり、さらなる液滴の微小化と、飛翔時に対向電極の距離の変動が電界強度分布に影響することを低減させることができるので、対向電極の位置精度や基材の特性や厚さの液滴形状への影響や着弾精度への影響を低減することができる。

さらに、ノズルの内部直径を  $4[\mu\text{m}]$  以下とすることにより、顕著な電界の集中を図ることができ、最大電界強度を高くすることができ、形状の安定な液滴の超微小化と、液滴の初期吐出速度を大きくすることができる。これにより、飛翔安定性が向上することにより、着弾精度をさらに向上させ、吐出応答性を向上することができる。

また、ノズルの内部直径は  $0.2[\mu\text{m}]$  より大きい方が望ましい。ノズルの内径を  $0.2[\mu\text{m}]$  より大きくすることで、液滴の帯電効率を向上させることができるので、液滴の吐出安定性を向上させることができる。

さらに、上記各請求項の構成において、

(1) ノズルを電気絶縁材で形成し、ノズル内に電極を挿入あるいはメッキ形成

ことが好ましい。

(2) 上記各請求項の構成又は上記(1)の構成において、ノズルを電気絶縁材で形成し、ノズル内に電極を挿入或いはメッキ形成すると共にノズルの外側に電極を設けることが好ましい。

(1) 及び(2)により、上記各請求項による作用効果に加え、吐出力を向上させることができるので、ノズル径をさらに微小化しても、低電圧で液を吐出することができる。

(3) 上記各請求項の構成、上記(1)又は(2)の構成において、基材を導電性材料または絶縁性材料により形成することが好ましい。

(4) 上記各請求項の構成、上記(1)、(2)又は(3)の構成において、ノズルに印加する電圧Vを

【数1】

$$h\sqrt{\frac{\gamma\pi}{2\varepsilon_0 r}} > V > \sqrt{\frac{2\gamma k}{\varepsilon_0}} r \quad (15)$$

で表される流域において駆動することが好ましい。

ただし、 $\gamma$ ：液体の表面張力、 $\varepsilon_0$ ：真空の誘電率、 $r$ ：ノズル半径、 $h$ ：ノズル-基板間距離、 $k$ ：ノズル形状に依存する比例定数 ( $1.5 < k < 8.5$ ) とする。

(5) 上記各請求項の構成、上記(1)、(2)、(3)又は(4)の構成において、印加する任意波形電圧が1000V以下であることが好ましい。

(6) 上記各請求項の構成、上記(1)、(2)、(3)、(4)又は(5)の構成において、印加する任意波形電圧が500V以下であることが好ましい。

(7) 上記各請求項の構成、上記(1)～(6)いずれかの構成において、ノズルと基板との距離が500[ $\mu\text{m}$ ]以下とすることが、ノズル径を微細にした場合でも高い着弾精度を得ることができるので好ましい。

(8) 上記各請求項の構成、上記(1)～(7)いずれかの構成において、ノズル内の溶液に圧力を印加するように構成することが好ましい。

(9) 上記各請求項の構成、上記(1)～(8)いずれかの構成において、単一



パルスによって吐出する場合、

【数 2】

$$\tau = \frac{\epsilon}{\sigma} \quad (20)$$

により決まる時定数  $\tau$  以上のパルス幅  $\Delta t$  を印加する構成としても良い。ただし、 $\epsilon$  : 流体の誘電率、 $\sigma$  : 導電率とする。

【0032】

【発明の実施の形態】

以下に、本発明について、図面を用いて具体的な態様を説明する。ただし、発明の範囲は、図示例に限定されない。

【0033】

以下の実施形態で説明する液体吐出装置のノズル径（内部直径）は、30[ $\mu\text{m}$ ]以下であることが好ましく、さらに好ましくは20[ $\mu\text{m}$ ]未満、さらに好ましくは8[ $\mu\text{m}$ ]以下、さらに好ましくは4[ $\mu\text{m}$ ]以下とすることが好ましい。また、ノズル径は、0.2[ $\mu\text{m}$ ]より大きいことが好ましい。以下、ノズル径と電界強度との関係について、図1～図6を参照しながら以下に説明する。図1～図6に対応して、ノズル径を  $\phi 0.2, 0.4, 1, 8, 20$  [  $\mu\text{m}$  ] 及び参考として従来にて使用されているノズル径  $\phi 50$  [  $\mu\text{m}$  ] の場合の電界強度分布を示す。

ここで、各図において、ノズル中心位置とは、ノズルの液体吐出孔の液体吐出面の中心位置を示す。また、各々の図の (a) は、ノズルと対向電極との距離が2000[ $\mu\text{m}$ ]に設定されたときの電界強度分布を示し、(b) は、ノズルと対向電極との距離が100[ $\mu\text{m}$ ]に設定されたときの電界強度分布を示す。なお、印加電圧は、各条件とも200[V]と一定にした。図中の分布線は、電荷強度が  $1 \times 10^6$  [V/m] から  $1 \times 10^7$  [V/m] までの範囲を示している。

図7に、各条件下での最大電界強度を示す図表を示す。

図1～図6から、ノズル径が  $\phi 20$  [  $\mu\text{m}$  ] (図5) 以上だと電界強度分布は広い面積に広がっていることが分かった。また、図7の図表から、ノズルと対向電極の距離が電界強度に影響していることも分かった。

これらのことから、ノズル径が $\phi 8[\mu\text{m}]$  (図4) 以下であると電界強度は集中すると共に、対向電極の距離の変動が電界強度分布にほとんど影響することがなくなる。従って、ノズル径が $\phi 8[\mu\text{m}]$  以下であれば、対向電極の位置精度及び基材の材料特性のバラ付きや厚さのバラツキの影響を受けずに安定した吐出が可能となる。ここで、1[p1]の液適量のインク2を吐出するには、ノズル径を $\phi 10[\mu\text{m}]$  にする必要があるので、上記のように、ノズル径が $\phi 8[\mu\text{m}]$  以下であれば、液適量が1[p1]以下にすることは可能である。

次に、上記ノズルのノズル径のメニスカス部の最大電界強度と強電界領域の関係を図8に示す。

図8に示すグラフから、ノズル径が $\phi 4[\mu\text{m}]$  以下になると、電界集中が極端に大きくなり最大電界強度を高くすることができるのが分かった。これによって、溶液の初期吐出速度を大きくすることができるので、液滴の飛翔安定性が増すと共に、メニスカス部での電荷の移動速度が増すために吐出応答性が向上する。

続いて、吐出した液滴における帯電可能な最大電荷量について、以下に説明する。液滴に帯電可能な電荷量は、液滴のレイリー分裂 (レイリー限界) を考慮した以下の (5) 式で示される。

$$q = 8 \times \pi \times (\epsilon_0 \times \gamma \times r^3)^{2/3} \quad (5)$$

ここで、 $q$  はレイリー限界を与える電荷量、 $\epsilon_0$  は真空の誘電率、 $\gamma$  はインクの表面張力、 $r$  はインク液滴の半径である。

上記 (5) 式で求められる電荷量  $q$  がレイリー限界値に近いほど、同じ電界強度でも静電力が強く、吐出の安定性が向上するが、レイリー限界値に近すぎると、逆にノズルの液体吐出孔で溶液の霧散が発生してしまい、吐出安定性に欠けてしまう。

ここで、ノズルのノズル径とメニスカス部で吐出する液滴が飛翔を開始する吐出開始電圧、該初期吐出液滴のレイリー限界での電圧値及び吐出開始電圧とレイリー限界電圧値の比との関係を示すグラフを図9に示す。

図9に示すグラフから、ノズル径が $\phi 0.2[\mu\text{m}]$  から $\phi 4[\mu\text{m}]$  の範囲において、吐出開始電圧とレイリー限界電圧値の比が0.6を超え、液滴の退園効率が良い結果となっており、該範囲において安定した吐出が行えることが分かった。

例えば、図10に示すノズル径とメニスカス部の強電界 ( $1 \times 10^6$  [V/m]以上) の領域の関係で表されるグラフでは、ノズル径が  $\phi 0.2 [\mu\text{m}]$  以下になると電界集中の領域が極端に狭くなることが示されている。このことから、吐出する液滴は、加速するためのエネルギーを十分に受けることができず飛翔安定性が低下することを示す。よって、ノズル径は  $\phi 0.2 [\mu\text{m}]$  より大きく設定することが好ましい。

#### 【0034】

##### [液体吐出装置]

(液体吐出装置の全体構成)

以下、液体吐出装置について図11～図13に基づいて説明する。図11は、本発明が適用された一実施の形態として例示する液体吐出装置100のノズル51に沿った断面を示した図であり、図12は溶液の吐出動作に直接関わりある構成のみを図示したノズル51に沿った液体吐出装置100の断面図である。また、図13は溶液に印加される電圧との関係を示す説明図であって、図13(A)は吐出を行わない状態であり、図13(B)は吐出状態を示す。

#### 【0035】

図11及び図12に示すように、液体吐出装置100は、帯電可能な溶液の液滴をその先端部から吐出する超微細径のノズル51と、ノズル51の先端部に対向する対向面を有すると共にその対向面で液滴の着弾を受ける基材Kを支持する対向電極23と、ノズル51内に溶液を供給する溶液供給部53と、ノズル51内の溶液に吐出電圧を印加する吐出電圧印加手段35と、ノズル51及び供給路60を洗浄液で洗浄する洗浄装置200と、溶液中の微細粒子に対して振動を付与する振動発生装置300とを備えている。なお、上記ノズル51と溶液供給部40の一部の構成と吐出電圧印加手段35の一部の構成はノズルプレート56により一体的に形成されている。

また、説明の便宜上、図1ではノズル51の先端部が側方を向き、図12ではノズル51の先端部が上方を向いた状態で図示されているが、実際上は、ノズル51が水平方向か或いはそれよりも下方、より望ましくは垂直下方に向けた状態で使用される。

ここで、液体吐出装置 100 の液滴の吐出に直接関わりある構成について（洗浄装置 200、振動発生装置 300 を除く構成）、図 12 及び図 13 に基づいて先に説明することとする。

#### 【0036】

（ノズル）

上記ノズル 51 は、後述するノズルプレート 56 の上面層 56c と共に一体的に形成されており、当該ノズルプレート 56 の平板面上から垂直に立設されている。さらに、ノズル 51 にはその先端部からその中心線に沿って貫通するノズル内流路 52 が形成されている。

#### 【0037】

ノズル 51 についてさらに詳説する。ノズル 51 は、前述の通り、ノズル径が  $30\mu\text{m}$  以下に形成されている。具体的な各部の寸法の一例を挙げると、ノズル内流路 52 の内部直径は、 $1[\mu\text{m}]$ 、ノズル 51 の先端部における外部直径は  $2[\mu\text{m}]$ 、ノズル 51 の根元の直径は  $5[\mu\text{m}]$ 、ノズル 51 の高さは  $100[\mu\text{m}]$  に設定されており、その形状は限りなく円錐形に近い円錐台形に形成されている。また、ノズル 51 はその全体がノズルプレート 56 の上面層 56c と共に絶縁性の樹脂材により形成されている。

#### 【0038】

（溶液供給部）

溶液供給部 53 は、溶液収納部 61 と、供給管 62 とを備えるとともに、ノズルプレート 56 の内部に、溶液室 54 と、接続路 57 とを備えている。

ここで、供給管 62 と接続路 57 と溶液室 54 とによって、供給路 60 が構成されている。

#### 【0039】

溶液収納部 61 は、ノズル 51 に供給される溶液を収納する。また、溶液収納部 61 は、自重により緩やかな圧力で溶液室 54 への溶液の供給を行うが、単独では、超微細径による低コンダクタンス性によりノズル内流路 52 内まで溶液を供給することはできない。図示とは異なり、通常は自重による流動圧力付与のため、溶液収納部 61 はノズルプレート 56 よりも高位置に配置される。なお、

溶液収納部 61 からノズル 51 への溶液の供給は、後述する吸引ポンプ 208 により行うことも可能となっている。

供給管 62 は、その一端部が溶液収納部 61 に接続され、他端部が接続路 57 と接続されており、溶液収納部 61 内の溶液を接続路 57 まで供給する。また、供給管 62 の途中には、洗浄装置 200 を構成する三方切替弁 209（後述）が設けられている。

#### 【0040】

接続路 57 は、供給管 62 に連通しており、溶液を溶液室 54 まで供給する。溶液室 54 は、ノズル 51 の根元となる位置に設けられるとともに、接続路 57 及びノズル内流路 52 に連通しており、接続路 57 に供給された溶液をノズル内流路 52 に供給する。

#### 【0041】

（吐出電圧印加手段）

吐出電圧印加手段 35 は、ノズルプレート 56 の内部であって溶液室 54 とノズル内流路 52 との境界位置に設けられた吐出電圧印加用の吐出電極 58 と、この吐出電極 58 に常時、直流のバイアス電圧を印加するバイアス電源 30 と、吐出電極 58 にバイアス電圧に重畳して吐出に要する電位とする吐出パルス電圧を印加する吐出電圧電源 31 とを備えている。

#### 【0042】

上記吐出電極 58 は、溶液室 54 内部において溶液に直接接触し、溶液を帯電させると共に吐出電圧を印加する。

バイアス電源 30 によるバイアス電圧は、溶液の吐出が行われない範囲で常時電圧印加を行うことにより、吐出時に印加すべき電圧の幅を予め低減し、これによる吐出時の反応性の向上を図っている。

#### 【0043】

吐出電圧電源 31 は、溶液の吐出を行う際にのみパルス電圧をバイアス電圧に重畳させて印加する。このときの重畳電圧  $V$  は次式（25）の条件を満たすようにパルス電圧の値が設定されている。

## 【数 3】

$$V > \sqrt{\frac{2\gamma kr}{\epsilon_0}} \quad (25)$$

但し、 $\gamma$ ：溶液の表面張力、 $\epsilon_0$ ：真空の誘電率、 $r$ ：ノズル半径、 $k$ ：ノズル形状に依存する比例定数 ( $1.5 < k < 8.5$ ) とする。

一例を挙げると、バイアス電圧はDC300[V]で印加され、パルス電圧は100[V]で印される。従って、吐出の際の重畳電圧は400[V]となる。

## 【0044】

(ノズルプレート)

ノズルプレート 56 は、図 12 において最も下層に位置するベース層 56a と、その上に位置する溶液の供給路を形成する流路層 56b と、この流路層 56b のさらに上に形成される上面層 56c とを備え、流路層 56b と上面層 56c との間には前述した吐出電極 58 が介挿されている。

上記ベース層 56a は、シリコン基板或いは絶縁性の高い樹脂又はセラミックにより形成され、その上に溶解可能な樹脂層を形成すると共に接続路 57 及び溶液室 54 のパターンに従う部分のみを残して除去し、除去された部分に絶縁樹脂層を形成する。この絶縁樹脂層が流路層 56b となる。そして、この絶縁樹脂層の上面に導電素材 (例えば NiP) のメッキにより吐出電極 58 を形成し、さらにその上から絶縁性のレジスト樹脂層を形成する。このレジスト樹脂層が上面層 56c となるので、この樹脂層はノズル 51 の高さを考慮した厚みで形成される。そして、この絶縁性のレジスト樹脂層を電子ビーム法やフェムト秒レーザにより露光し、ノズル形状を形成する。ノズル内流路 52 も露光・現像により形成される。そして、ノズル内供給路 57 及び溶液室 54 のパターンに従う溶解可能な樹脂層を除去し、これらノズル内供給路 57 及び溶液室 54 が開通してノズルプレート 56 が完成する。

## 【0045】

(対向電極)

対向電極 23 は、ノズル 51 に垂直な対向面を備えており、かかる対向面に沿うように基材 K の支持を行う。ノズル 51 の先端部から対向電極 23 の対向面までの距離は、一例としては  $100[\mu\text{m}]$  に設定される。

また、この対向電極 23 は接地されているため、常時、接地電位を維持している。従って、パルス電圧の印加時にはノズル 51 の先端部と対向面との間に生じる電界による静電力により吐出された液滴を対向電極 23 側に誘導する。

なお、液体吐出装置 100 は、ノズル 51 の超微細化による当該ノズル 51 の先端部での電界集中により電界強度を高めることで液滴の吐出を行うことから、対向電極 23 による誘導がなくとも液滴の吐出を行うことは可能ではあるが、ノズル 51 と対向電極 23 との間での静電力による誘導が行われた方が望ましい。また、帯電した液滴の電荷を対向電極 23 の接地により逃がすことも可能である。

#### 【0046】

(液体吐出装置による微小液滴の吐出動作)

図 12 及び図 13 により液体吐出装置 100 の吐出動作の説明を行う。

吸引ポンプ 208 よりノズル内流路 52 には溶液が供給された状態にあり、かかる状態でバイアス電源 30 により吐出電極 58 を介してバイアス電圧が溶液に印加されている。かかる状態で、溶液は帯電すると共に、ノズル 51 の先端部において溶液による凹状に窪んだメニスカスが形成される (図 13 (A))。

そして、吐出電圧電源 31 により吐出パルス電圧が印加されると、ノズル 51 の先端部では集中された電界の電界強度による静電力により溶液がノズル 51 の先端側に誘導され、外部に突出した凸状メニスカスが形成されると共に、かかる凸状メニスカスの頂点により電界が集中し、ついには溶液の表面張力に抗して微小液滴が対向電極側に吐出される (図 13 (B))。

#### 【0047】

上記液体吐出装置 100 は、従来にない微小径のノズル 51 により液滴の吐出を行うので、ノズル内流路 52 内で帯電した状態の溶液により電界が集中され、電界強度が高められる。このため、従来のように電界の集中化が行われない構造のノズル (例えば内径  $100[\mu\text{m}]$ ) では吐出に要する電圧が高くなり過ぎて事実上

吐出不可能とされていた微細径でのノズルによる溶液の吐出を従来よりも低電圧で行うことを可能としている。

そして、微細径であるがために、ノズルコンダクタンスの低さによりその単位時間あたりの吐出流量を低減する制御を容易に行うことができると共に、パルス幅を狭めることなく十分に小さな液滴径（上記各条件によれば $0.8[\mu\text{m}]$ ）による溶液の吐出を実現している。

さらに、吐出される液滴は帯電されているので、微小の液滴であっても蒸気圧が低減され、蒸発を抑制することから液滴の質量の損失を低減し、飛翔の安定化を図り、液滴の着弾精度の低下を防止する。

#### 【0048】

（洗浄装置）

次に、洗浄装置200について説明する。

洗浄装置200は、洗浄液収納部201と、第1及び第2供給路202、203と、上流側ポンプ204と、開閉弁205と、キャップ部材206と、連結管207と、吸引ポンプ208と、三方切替弁209とを備えて構成されている。

#### 【0049】

洗浄液収納部201は、ノズル51及び供給路60を洗浄する洗浄液を収納する。

第1供給路202は、一端部が洗浄液収納部201に連通され他端部がキャップ部材206に接続されており、キャップ部材206まで洗浄液収納部201内の洗浄液を供給する流路を構成している。また、第1供給路202の途中には、上流側ポンプ204と開閉弁205とが設けられている。

上流側ポンプ204は、第1供給路202の洗浄液の供給方向に沿って開閉弁205よりも上流側となる位置に設けられており、洗浄液をキャップ部材206に供給するための吸引力を発生する。

開閉弁205は、洗浄液収納部201とキャップ部材206との間の開通と不通とを切り替え可能となっている。

#### 【0050】

キャップ部材206は、ノズル51の外形形状に応じて形成された凹部42b



と、凹部 42b の周囲に形成されたパッキング 42a とを備えている。

凹部 42b は、そのノズル 51 の外面 51a に対向する面に噴射孔（図示略）を所定数備えている。これら噴射孔は、第 1 供給路 202 と連通しており、第 1 供給路 202 を介して供給される洗浄液をノズル 51 の外面 51a に対して噴射可能となっている。すなわち、キャップ部材 206 は、ノズル外面 51a に向けて洗浄液を噴射可能な噴射孔を有するヘッド部を構成している。

また、凹部 42b の最深部には、連結管 207 に連なる吸引孔 42c が形成されている。

従って、凹部 42b にノズル 51 を挿入させた状態でノズルプレート 56 にキャップ部材 206 を装着すると、外部に対しては高い気密性を発揮し、ノズル 51 内の空気を効果的に吸引することが可能である。さらに、ノズル外面 51a への洗浄液の噴射、並びに噴射された洗浄液の吸引ポンプ 208 による吸引（後述）を単一のキャップ部材 206 を介して行える。

#### 【0051】

吸引ポンプ 208 は、連通管 207 の途中に設けられており、溶液及び洗浄液を吸引するための吸引力を発生する。すなわち、吸引ポンプ 208 は、ノズル 51 内及び供給路 60 内の洗浄時に吸引動作を行うことより、洗浄液収納部 201 から洗浄液を吸引して洗浄液をノズル 51 内及び供給路 60 内に流通させる洗浄液流通手段として機能するとともに、ノズル 51 への溶液の供給時に吸引動作を行うことより、溶液収納部 61 から溶液を吸引して溶液を供給方向 A に沿ってノズル 51 へと供給する溶液供給手段としても機能する。

なお、吸引ポンプ 208 により吸引された溶液又は洗浄液は、連結管 207 の吸引孔 42c と反対側となる端部より矢印 B 方向に沿って外部に排出される。

#### 【0052】

第 2 供給路 203 は、一端部が洗浄液収納部 201 に連通され他端部が三方切替弁 209 に接続され、三方切替弁 209 まで洗浄液収納部 201 内の洗浄液を供給する流路を構成している。

三方切替弁 209 は、洗浄液収納部 201 とノズル 51 との間の開通と不通とを切り替え可能で、且つ溶液収納部 61 とノズル 51 との間の開通と不通とを切

り替え可能となっている。すなわち、三方切替弁 209 は、供給路 60 内及びノズル 51 内への洗浄液の流通時には、洗浄液収納部 201 とノズル 51 との間を開通状態とし、ノズル 51 への溶液の供給時には、溶液収納部 61 とノズル 51 との間を開通状態とする。これにより、単一の吸引ポンプ 208 によるノズル 51 への溶液の供給とノズル 51 内及び供給路 60 内への洗浄液の流通との切り替えを簡便に行える。

### 【0053】

#### (振動発生装置)

次に、振動発生装置 300 について説明する。

振動発生装置 300 は、溶液収納部 61 に近接して設けられており、例えば図 11 に示すように溶液収納部 61 の下側に配設されている。そして、振動発生装置 300 は、超音波を溶液収納部 61 内の溶液に対して照射することにより、溶液に対し振動を付与して溶液に含有される微細粒子を分散させた状態とする。

### 【0054】

#### (液体吐出装置のメンテナンス)

次に、洗浄装置 200 及び振動発生装置 300 による液体吐出装置 100 のメンテナンスについて説明する。

ここで、液体吐出装置 100 のメンテナンスは、ノズル 51 からの溶液の吐出停止時、特に溶液の吐出を長時間行わない時に実行されることで溶液の吐出状態を改善するようになっている。また、上記メンテナンスは、ノズル 51 に目詰まりが生じて溶液の吐出が好適に行われなくなった際に実行されても良いし、液体吐出装置 100 が製造されて未だ使用開始前の状態にある際に実行されても良い。

### 【0055】

液体吐出装置 100 のメンテナンスとして、具体的には、ノズル 51 内及び供給路 60 内の洗浄と、ノズル外面 51a の洗浄と、溶液中の微細粒子の振動の 3 つが挙げられる。

### 【0056】

#### (ノズル内及び供給路内の洗浄)

以下、ノズル 51 内及び供給路 60 内の洗浄について説明する。

ノズル 51 内及び供給路 60 内の洗浄を行う場合には、先ず三方切替弁 209 によって洗浄液収納部 201 とノズル 51 との間を開通状態とする。さらに、キャップ部材 206 をノズル 51 に装着することでノズル 51 の外面 51a をキャップ部材 206 で覆った状態とする。

#### 【0057】

次に、吸引ポンプ 208 を作動させることで、キャップ部材 206 を介しノズル 51 内を吸引することによって、供給路 60 内及びノズル 51 内に存する溶液を吸引するとともに、洗浄液収納部 201 内の洗浄液を吸引して供給路 60 内及びノズル 51 内に溶液の供給方向 A と同方向となるように洗浄液を流通させる。これにより、供給路 60 内又はノズル 51 内に存する溶液中の微細粒子の凝集体並びにゴミや溶液中の固形分などの不純物等は溶液とともに連通管 207 から外部に排出されるとともに、供給路 60 内及びノズル 51 内は溶液に替わって洗浄液で充たされることとなる。このとき、供給路 60 内又はノズル 51 内にて溶液が固化することで供給路 60 の内面又はノズル 51 内に固着物が生じていても、前記固着物は洗浄液による洗浄効果によって取り除かれることとなる。

#### 【0058】

ここで、供給路 60 内及びノズル 51 内への洗浄液の流通を、吸引ポンプ 208 を常時作動させることで連続的に行うようにしても良い（この状態を、以下「流通状態」という。）し、所定のタイミングで吸引ポンプ 208 の作動を停止させることで供給路 60 内及びノズル 51 内に洗浄液が充填された状態（以下、「充填状態」という。）としても良い。例えば、充填状態とすることによって、供給路 60 内及びノズル 51 内に洗浄液を滞留させた状態とすることができ、微細粒子の凝集体や不純物等に対して洗浄液が作用する時間を十分に確保できる。これにより、供給路 60 の内面又はノズル 51 内に存する固着物に対しても、洗浄液を常時流通させた場合に比べて大量に使用することなく、洗浄液を効果的に作用させることができる。

なお、充填状態は、液体吐出装置 100 による溶液の吐出が再開されるまで所定の期間続行しても良いし、所定のタイミングで流通状態に切り替えられること

により、流通状態と充填状態とを交互に繰り返すようにしても良い。これにより、流通状態における洗浄液の流れによる固着物の外部への押し出しと、充填状態における洗浄液の滞留による固着物に対しての洗浄作用とを繰り返し実行できるので、供給路 60 内及びノズル 51 内の洗浄を効果的に行うことが可能となる。

#### 【0059】

このように、ノズル 51 内及び供給路 60 内を洗浄できるので、ノズル 51 が超微細径のノズル 51 であっても、溶液の吐出時におけるノズル 51 の目詰まりが発生しにくくなり、ノズル 51 の目詰まりを防止できる。

なお、供給路 60 内の洗浄を目的とする場合には、三方切替弁 209 は供給管 62 のできる限り溶液収納部 61 側となる位置に設けられることが好ましい。すなわち、三方切替弁 209 を供給管 62 のノズル 51 側となる位置に備える場合に比べて、供給管 62 内のより広い領域に洗浄液を流通させて洗浄することが可能となるためである。

#### 【0060】

(ノズル外面の洗浄)

以下、ノズル外面 51a の洗浄について説明する。

ノズル 51 の外面 51a の洗浄は、上記したノズル 51 内及び供給路 60 内の洗浄の後に行われる。すなわち、キャップ部材 206 がノズル 51 に装着された状態で、三方切替弁 209 によって洗浄液収納部 201 とノズル 51 との間を不通状態とするとともに、開閉弁 205 によってキャップ部材 206 と洗浄液収納部 201 との間を開通状態とする。

#### 【0061】

次に、上流側ポンプ 204 を作動させることにより、第 1 供給路 202 を介して洗浄液収納部 201 内の洗浄液を吸引し、キャップ部材 206 の噴射孔からノズル 51 の外面 51a に向けて洗浄液を噴射するとともに、吸引ポンプ 208 を作動させることにより、噴射孔から噴射されることで凹部 42b 内に貯留される洗浄液を吸引孔 42c を介して吸引する。これによって、ノズル 51 の外面 51a、特にノズル 51 から溶液の吐出を繰り返すことによりノズル 51 の溶液吐出口 51b (図 2 参照) にて固着した状態となっている固着物に対して洗浄液を作

用させることができるので、洗浄液の洗浄効果によって前記固着物を除去して、ノズル 51 の外面 51a を洗浄することができる。

ここで、ノズル 51 の外面 51a の洗浄は、ノズル 51 内及び供給路 60 内への洗浄液の流通による洗浄とともに行われても良く、これによって、ノズル 51 の目詰まりを防止する上でのメンテナンス時の作業効率を高めることが可能となる。

#### 【0062】

(溶液中の微細粒子の振動)

以下、溶液中の微細粒子の振動について説明する。

溶液中の微細粒子の振動を行う場合には、振動発生装置 300 を作動させることで、超音波を溶液収納部 61 内の溶液に対して照射する。これにより、溶液に対し振動を付与して溶液に含有される微細粒子を分散させて、溶液中における微細粒子の密度は偏りが無い状態とされる。すなわち、例えば溶液中に微細粒子の凝集体が形成されていても、超音波の照射により前記凝集体は粉碎されるので、溶液中の微細粒子の密度に偏りがなくなる。

このように、溶液中の微細粒子が凝集することで形成される微細粒子の凝集体を生じにくくなり、溶液が溶液収納部 61 からノズル 51 に供給される際において、ノズル 51 に前記凝集体が詰まる確率を低減できるとともに、ノズル 51 又は供給路 60 に微細粒子の凝集体が固着する確率を低減できる。

また、溶液収納部 61 の外側から超音波を照射することにより、溶液に接触せずに溶液に対して振動を付与することができ、溶液中における微細粒子の分散を好適に行える。従い、溶液中の微細粒子の分散にかかる作業効率を高めることができる。

#### 【0063】

なお、溶液中の微細粒子の振動は、所定のタイミングで行われても良いし、ノズル 51 への溶液の供給時に常時行われても良い。さらに、ノズル 51 への溶液の供給が行われてない状態、特にノズル 51 内及び供給路 60 内の洗浄又はノズル外面 51a の洗浄が行われている際に、溶液中の微細粒子の振動を行うようにしても良い。すなわち、ノズル 51 内及び供給路 60 内の洗浄又はノズル外面 5

1 a の洗浄の終了後、即座に溶液の吐出が行われる場合において、溶液中の微細粒子の振動を予め行っておくことにより、微細粒子の凝集体が存在していない溶液をノズル 51 まで効率的に供給できる。

#### 【0064】

また、本発明は、本発明の趣旨を逸脱しない範囲において、種々の改良並びに設計の変更を行っても良い。

例えば、ノズル 51 内及び供給路 60 内を洗浄液で洗浄するようにしたが、これに限られるものではなく、少なくともノズル 51 内に洗浄液を流通させて洗浄を行うことによりノズル 51 の目詰まりを防止することができる。すなわち、洗浄液収納部 201 内に収納されている洗浄液を、供給路 60 を介在させずに直接ノズル 51 内に導入して流通させるようにしても良い。

#### 【0065】

さらに、ノズル外面 51 a の洗浄時に、上流側ポンプ 204 の作動により洗浄液をキャップ部材 206 まで供給するようにしたが、これに限られるものではない。例えば、上流側ポンプ 204 を備えずに、吸引ポンプ 208 のみによってノズル外面 51 a への洗浄液の噴射と、噴射された洗浄液の吸引とを行うようにしても良い。これにより、洗浄装置 200 の構成を簡略化できるので、洗浄装置 200 による洗浄にかかる動作を簡便に行うことが可能となる。

#### 【0066】

##### [液体吐出装置の理論説明]

以下に、上記液体吐出装置による液体吐出の理論説明及びこれに基づく基本例の説明を行う。なお、以下に説明する理論及び基本例におけるノズルの構造、各部の素材及び吐出液体の特性、ノズル周囲に付加する構成、吐出動作に関する制御条件等全ての内容は、可能な限り上述した実施形態中に適用しても良いことはいうまでもない。

#### 【0067】

(印加電圧低下および微少液滴量の安定吐出実現の方策)

本発明では、静電吸引型インクジェット方式において果たすノズルの役割を再考察し、

【数 4】

$$r < \frac{\lambda_c}{4} \quad (5)$$

即ち、

【数 5】

$$r < \frac{\pi \gamma h^2}{2 \epsilon_0 V^2} \quad (6)$$

或いは

【数 6】

$$V < \sqrt{\frac{\pi \gamma}{2 \epsilon_0 r}} \cdot h \quad (7)$$

という従来吐出不可能として試みられていなかった領域において、マクスウェル力などを利用することで、微細液滴を形成することができる。

このような駆動電圧低下および微少量吐出実現の方策のための吐出条件等を近似的に表す式を導出したので以下に述べる。

以下の説明は、上記各本発明の実施形態で説明した液体吐出装置に適用可能である。

いま、半径  $r$  のノズルに導電性溶液を注入し、基材としての無限平板導体から  $h$  の高さに垂直に位置させたと仮定する。この様子を図 14 に示す。このとき、ノズル先端部に誘起される電荷は、ノズル先端の半球部に集中すると仮定し、以下の式で近似的に表される。

## 【数 7】

$$Q = 4\pi\epsilon_0\alpha rV \quad (8)$$

ここで、 $Q$ ：ノズル先端部に誘起される電荷、 $\epsilon_0$ ：真空の誘電率、 $\epsilon$ ：基板の誘電率、 $h$ ：ノズル－基板間距離、 $r$ ：ノズル内径の半径、 $V$ ：ノズルに印加する電圧である。 $\alpha$ ：ノズル形状などに依存する比例定数で、1～1.5程度の値を取り、特に $r \ll h$ のときは1程度となる。

## 【0068】

また、基材としての基板が導体基板の場合、基板内の対称位置に反対の符号を持つ鏡像電荷 $Q'$ が誘導されると考えられる。基板が絶縁体の場合は、誘電率によって定まる対称位置に同様に反対符号の映像電荷 $Q'$ が誘導される。

ところで、ノズル先端部に於ける電界強度 $E_{loc.}$ は、先端部の曲率半径を $R$ と仮定すると、

## 【数 8】

$$E_{loc.} = \frac{V}{kR} \quad (9)$$

で与えられる。ここで $k$ ：比例定数で、ノズル形状などにより異なるが、1.5～8.5程度の値をとり、多くの場合5程度と考えられる。(P. J. Birdseye and D.A. Smith, Surface Science, 23 (1970) 198-210)。

今簡単のため、 $r = R$ とする。これは、ノズル先端部に表面張力で導電性溶液がノズル径 $r$ と同じ半径を持つ半球形状に盛り上がっている状態に相当する。

ノズル先端の液体に働く圧力のバランスを考える。まず、静電的な圧力は、ノズル先端部の液面積を $S$ とすると、



【数 9】

$$P_e = \frac{Q}{S} E_{loc.} \approx \frac{Q}{4\pi r^2 / 2} E_{loc.} \quad (10)$$

(8)、(9)、(10) 式より  $\alpha = 1$  とおいて、

【数 10】

$$P_e = \frac{2\varepsilon_0 V}{r} \frac{V}{kr} = \frac{2\varepsilon_0 V^2}{kr^2} \quad (11)$$

と表される。

【0069】

一方、ノズル先端部に於ける液体の表面張力を  $P_s$  とすると、

【数 11】

$$P_s = \frac{2\gamma}{r} \quad (12)$$

ここで、 $\gamma$  : 表面張力、である。

静電的な力により流体の吐出が起こる条件は、静電的な力が表面張力を上回る条件なので、

【数 12】

$$P_e > P_s \quad (13)$$

となる。十分に小さいノズル径  $r$  をもちいることで、静電的な圧力が、表面張力を上回らせる事が可能である。

この関係式より、 $V$  と  $r$  の関係を求めると、

【数 1 3】

$$V > \sqrt{\frac{2\gamma k_r}{\epsilon_0}} \quad (14)$$

が吐出の最低電圧を与える。すなわち、式 (7) および式 (14) より、

【数 1 4】

$$h\sqrt{\frac{\gamma\pi}{2\epsilon_0 r}} > V > \sqrt{\frac{2\gamma k_r}{\epsilon_0}} \quad (15)$$

が、本発明の動作電圧となる。

【0070】

ある半径  $r$  のノズルに対し、吐出限界電圧  $V_c$  の依存性を前述した図 9 に示す。この図より、微細ノズルによる電界の集中効果を考慮すると、吐出開始電圧は、ノズル径の減少に伴い低下する事が明らかになった。

従来の電界に対する考え方、すなわちノズルに印加する電圧と対向電極間の距離によって定義される電界のみを考慮した場合では、微小ノズルになるに従い、吐出に必要な電圧は増加する。一方、局所電界強度に注目すれば、微細ノズル化により吐出電圧の低下が可能となる。

【0071】

静電吸引による吐出は、ノズル端部における流体の帯電が基本である。帯電の速度は誘電緩和によって決まる時定数程度と考えられる。

【数 1 5】

$$\tau = \frac{\epsilon}{\sigma} \quad (20)$$

ここで、 $\epsilon$  : 流体の比誘電率、 $\sigma$  : 流体の導電率である。流体の比誘電率を 10、導電率を  $10^{-6}$  S/m を仮定すると、 $\tau = 1.854 \times 10^{-5}$  sec となる。あるいは、臨

界周波数を $f_c$ とすると、

【数 16】

$$f_c = \frac{\sigma}{\epsilon} \quad (21)$$

となる。この $f_c$ よりも早い周波数の電界の変化に対しては、応答できず吐出は不可能になると考えられる。上記の例について見積もると、周波数としては10 kHz程度となる。このとき、ノズル半径 $2\mu\text{m}$ 、電圧500V弱の場合、 $G$ は $10^{-13}\text{m}^3/\text{s}$ と見積もることができるが、上記の例の液体の場合、10kHzでの吐出が可能なので、1周期での最小吐出量は10f1（フェムトリットル、1f1:  $10^{-15}\text{l}$ ）程度を達成できる。

【0072】

なお、各上記本実施の形態においては、図14に示したようにノズル先端部に於ける電界の集中効果と、対向基板に誘起される鏡像力の作用を特徴とする。このため、先行技術のように基板または基板支持体を導電性にしたり、これら基板または基板支持体に電圧を印加する必要はない。すなわち、基板として絶縁性のガラス基板、ポリイミドなどのプラスチック基板、セラミックス基板、半導体基板などを用いることが可能である。

また、上記各実施形態において電極への印加電圧はプラス、マイナスのどちらでも良い。

さらに、ノズルと基材との距離は、 $500[\mu\text{m}]$ 以下に保つことにより、溶液の吐出を容易にすることができる。また、図示しないが、ノズル位置検出によるフィードバック制御を行い、ノズルを基材に対し一定に保つようにする。

また、基材を、導電性または絶縁性の基材ホルダーに載置して保持するようにしても良い。

【0073】

図15は、本発明の他の基本例の一例としての液体吐出装置の側面断面図を示したものである。ノズル1の側面部には電極15が設けられており、ノズル内溶液3との間に制御された電圧が引加される。この電極15の目的は、Electrowet

ting 効果を制御するための電極である。十分な電場がノズルを構成する絶縁体にかかる場合この電極がなくともElectrowetting効果は起こると期待される。しかし、本基本例では、より積極的にこの電極を用いて制御することで、吐出制御の役割も果たすようにしたものである。ノズル1を絶縁体で構成し、その厚さが $1\mu\text{m}$ 、ノズル内径が $2\mu\text{m}$ 、印加電圧が300Vの場合、約30気圧のElectrowetting効果になる。この圧力は、吐出のためには、不十分であるが溶液のノズル先端部への供給の点からは意味があり、この制御電極により吐出の制御が可能と考えられる。

#### 【0074】

前述した図9は、本発明における吐出開始電圧のノズル径依存性を示したものである。液体吐出装置として、図12に示すものを用いた。微細ノズルになるに従い吐出開始電圧が低下し、従来より低電圧で吐出可能なことが明らかになった。

#### 【0075】

上記各実施形態において、溶液吐出の条件は、ノズル基板間距離(L)、印加電圧の振幅(V)、印加電圧振動数(f)のそれぞれの関数になり、それぞれにある一定の条件を満たすことが吐出条件として必要になる。逆にどれか一つの条件を満たさない場合他のパラメーターを変更する必要がある。

#### 【0076】

この様子を図16を用いて説明する。

まず吐出のためには、それ以上の電界でないと吐出しえないというある一定の臨界電界 $E_c$ が存在する。この臨界電界は、ノズル径、溶液の表面張力、粘性などによって変わってくる値で、 $E_c$ 以下での吐出は困難である。臨界電界 $E_c$ 以上すなわち吐出可能電界強度において、ノズル基板間距離(L)と印加電圧の振幅(V)の間には、おおむね比例の関係が生じ、ノズル間距離を縮めた場合、臨界印加電圧Vを小さくする事が出来る。

逆に、ノズル基板間距離Lを極端に離し、印加電圧Vを大きくした場合、仮に同じ電界強度を保ったとしても、コロナ放電による作用などによって、流体液滴の破裂すなわちバーストが生じてしまう。そのため良好な吐出特性を得るために

は、ノズル基板間距離は $100\mu\text{m}$ 程度以下に抑えることが吐出特性並びに、着弾精度の両面から望ましい。

#### 【0077】

##### 【発明の効果】

本発明によれば、ノズル内又はノズル内及び供給路内に洗浄液が流通されるので、例えば、ノズル内や供給路内に存する微細粒子の凝集体を外部に排出して、ノズル内や供給路内を洗浄できる。また、微細粒子の凝集体が供給路内面やノズル内に固着した状態であっても、流通された洗浄液の洗浄効果によって凝集体を供給路内面から取り除くことで、供給路内面及びノズル内を洗浄できる。さらに、例えば、ノズル内や供給路内に存在するゴミや溶液が固化することで生じる固形分等の不純物等も、洗浄液によって取り除くことができる。

このように、ノズル内や供給路内を洗浄できるので、ノズル径が $30\mu\text{m}$ 以下のノズルであっても、溶液の吐出時におけるノズルの目詰まりが発生しにくくなり、ノズルの目詰まりを防止できる。

#### 【0078】

また、本発明によれば、従来のようにノズルと対向電極間に形成される電界により生じる静電力を利用して液滴を飛翔させるものではなく、ノズルを従来になり超微細径（ $30\mu\text{m}$ 以下のノズル径）とすることでノズル先端部に電界を集中させて電界強度を高めると共にその際に誘導される基材側の鏡像電荷或いは映像電荷までの間に生じる電界の静電力により液滴の飛翔を行っている。

従って、基材が導電体であっても絶縁体であっても良好に液滴の吐出を行うことが可能となる。また、対向電極の存在を不要とすることが可能となる。さらに、これにより、装置構成における備品点数の低減を図ることが可能となる。よって、本発明を業務用インクジェットシステムに適用した場合、システム全体の生産性の向上に貢献し、コスト低減をも図ることが可能となる。

##### 【図面の簡単な説明】

#### 【図1】

ノズル径を $\phi 0.2[\mu\text{m}]$ とした場合の電界強度分布を示し、図1(a)はノズルと対向電極との距離が $2000[\mu\text{m}]$ に設定されたときの電界強度分布を示し、図

1 (b) は、ノズルと対向電極との距離が $100[\mu\text{m}]$ に設定されたときの電界強度分布を示す。

【図 2】

ノズル径を $\phi 0.4 [\mu\text{m}]$ とした場合の電界強度分布を示し、図 2 (a) はノズルと対向電極との距離が $2000[\mu\text{m}]$ に設定されたときの電界強度分布を示し、図 2 (b) は、ノズルと対向電極との距離が $100[\mu\text{m}]$ に設定されたときの電界強度分布を示す。

【図 3】

ノズル径を $\phi 1 [\mu\text{m}]$ とした場合の電界強度分布を示し、図 3 (a) はノズルと対向電極との距離が $2000[\mu\text{m}]$ に設定されたときの電界強度分布を示し、図 3 (b) は、ノズルと対向電極との距離が $100[\mu\text{m}]$ に設定されたときの電界強度分布を示す。

【図 4】

ノズル径を $\phi 8 [\mu\text{m}]$ とした場合の電界強度分布を示し、図 4 (a) はノズルと対向電極との距離が $2000[\mu\text{m}]$ に設定されたときの電界強度分布を示し、図 4 (b) は、ノズルと対向電極との距離が $100[\mu\text{m}]$ に設定されたときの電界強度分布を示す。

【図 5】

ノズル径を $\phi 20 [\mu\text{m}]$ とした場合の電界強度分布を示し、図 5 (a) はノズルと対向電極との距離が $2000[\mu\text{m}]$ に設定されたときの電界強度分布を示し、図 5 (b) は、ノズルと対向電極との距離が $100[\mu\text{m}]$ に設定されたときの電界強度分布を示す。

【図 6】

ノズル径を $\phi 50 [\mu\text{m}]$ とした場合の電界強度分布を示し、図 6 (a) はノズルと対向電極との距離が $2000[\mu\text{m}]$ に設定されたときの電界強度分布を示し、図 6 (b) は、ノズルと対向電極との距離が $100[\mu\text{m}]$ に設定されたときの電界強度分布を示す。

【図 7】

図 1 ～図 6 の各条件下での最大電界強度を示す図表を示す。

**【図 8】**

ノズルのノズル径のメニスカス部の最大電界強度と強電界領域の関係を示す線図である。

**【図 9】**

ノズルのノズル径とメニスカス部で吐出する液滴が飛翔を開始する吐出開始電圧、該初期吐出液滴のレイリー限界での電圧値及び吐出開始電圧とレイリー限界電圧値の比との関係を示す線図である。

**【図 10】**

ノズル径とメニスカス部の強電界 ( $1 \times 10^6$  [V/m] 以上) の領域の関係で表されるグラフである。

**【図 11】**

本発明が適用された一実施の形態として例示する液体吐出装置のノズルに沿った断面を示した図である。

**【図 12】**

溶液の吐出動作に直接関わりある構成のみを図示したノズルに沿った液体吐出装置の断面図である。

**【図 13】**

溶液に印加される電圧との関係を示す説明図であって、図 13 (A) は吐出を行わない状態であり、図 13 (B) は吐出状態を示す。

**【図 14】**

本発明の実施の形態として、ノズルの電界強度の計算を説明するために示したものである。

**【図 15】**

本発明の一例としての液体吐出機構の側面断面図を示したものである。

**【図 16】**

本発明の実施の形態の液体吐出装置における距離－電圧の関係による吐出条件を説明した図である。

**【符号の説明】**

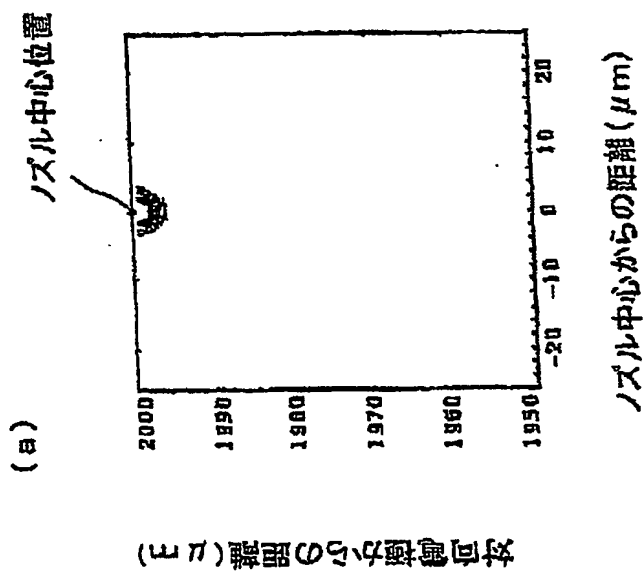
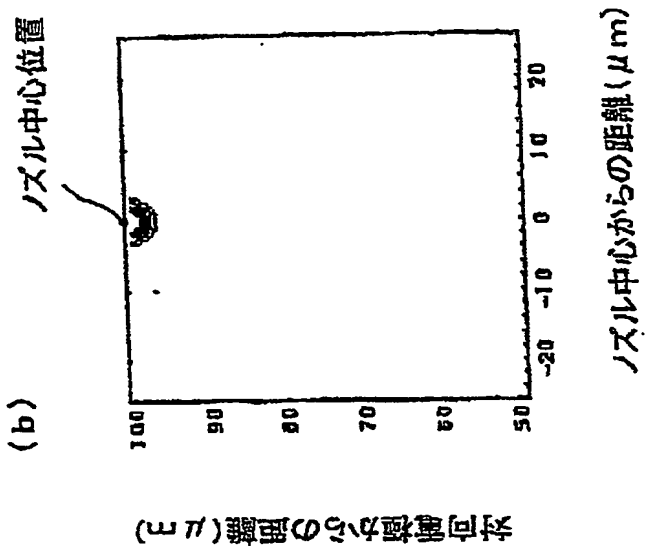
100      液体吐出装置

3 5	吐出電圧印加手段
5 1	ノズル
5 1 a	ノズルの外面
6 0	供給路
6 1	溶液収納部
2 0 0	洗浄装置
2 0 4	上流側ポンプ
2 0 6	キャップ部材（ヘッド部）
2 0 8	吸引ポンプ
3 0 0	振動発生装置
A	溶液の供給方向
K	基材

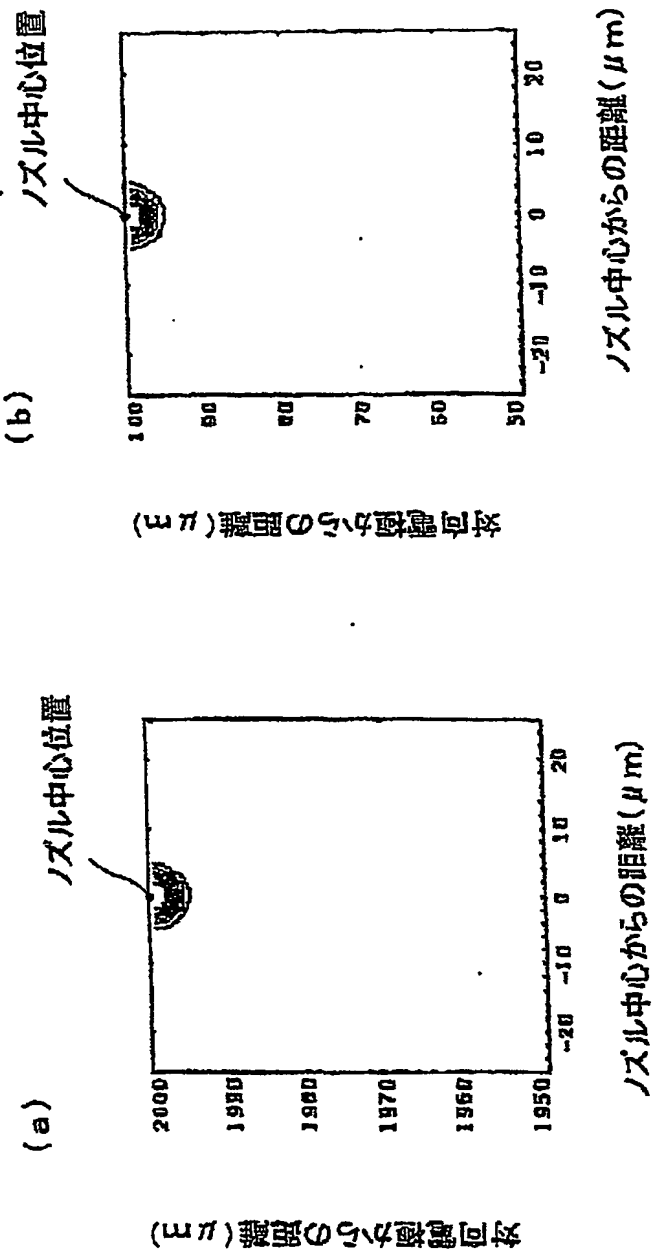


【書類名】 図面

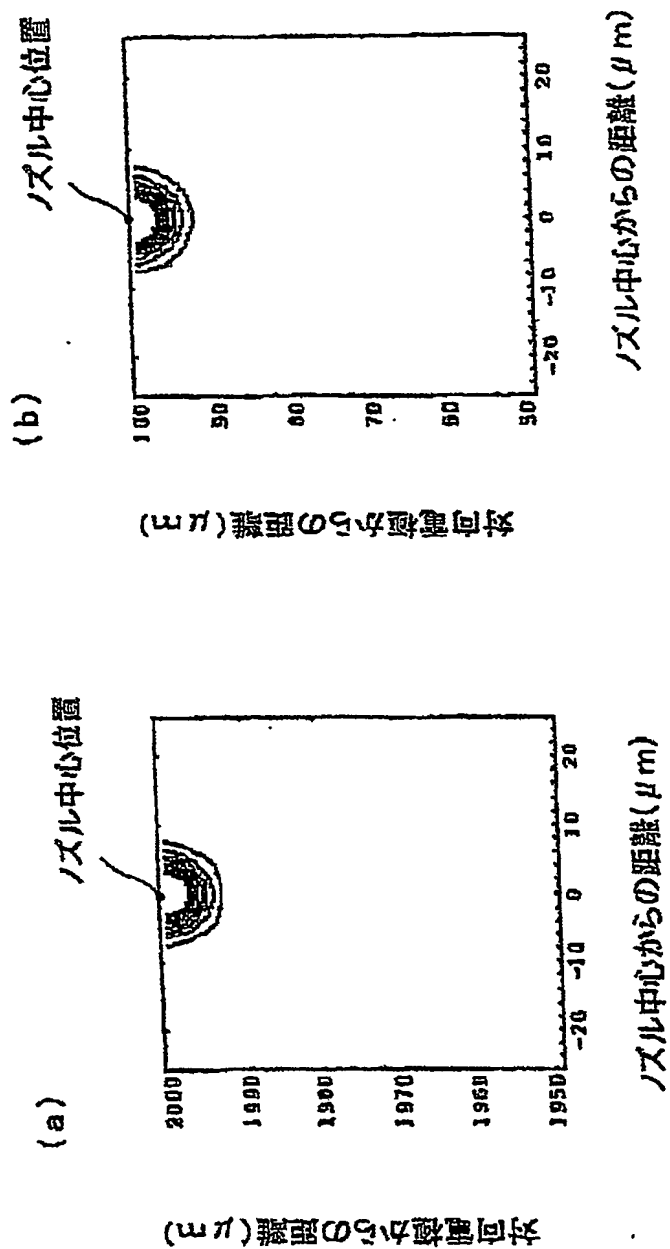
【図 1】



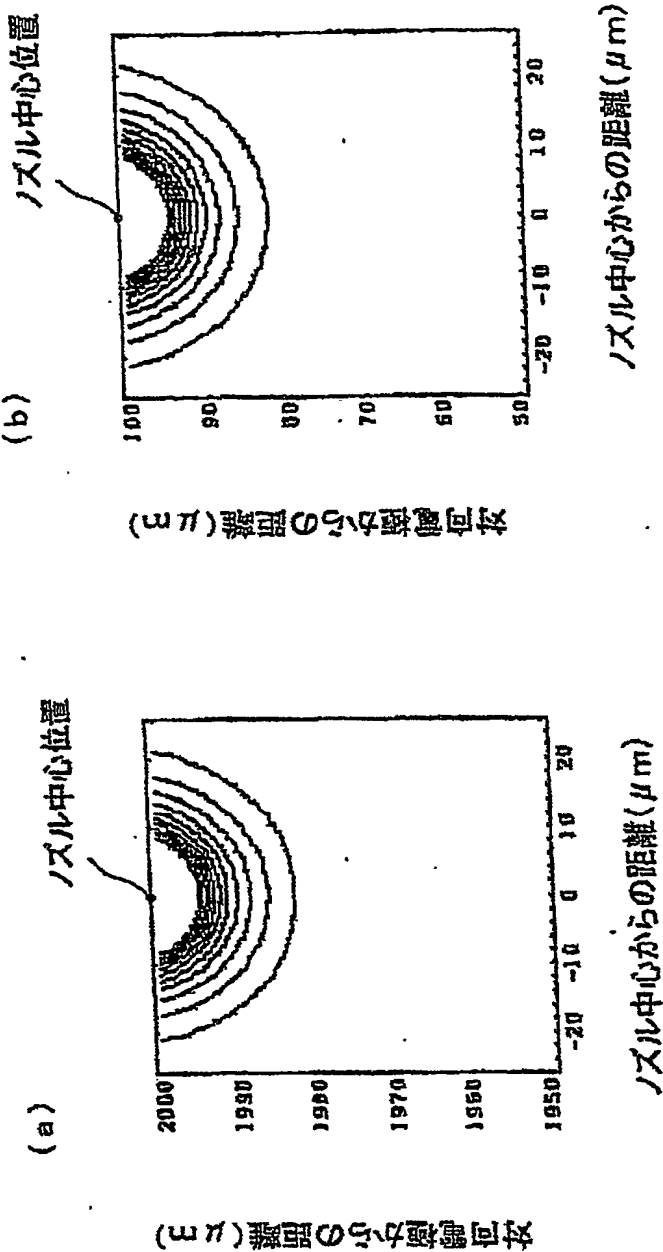
【図 2】



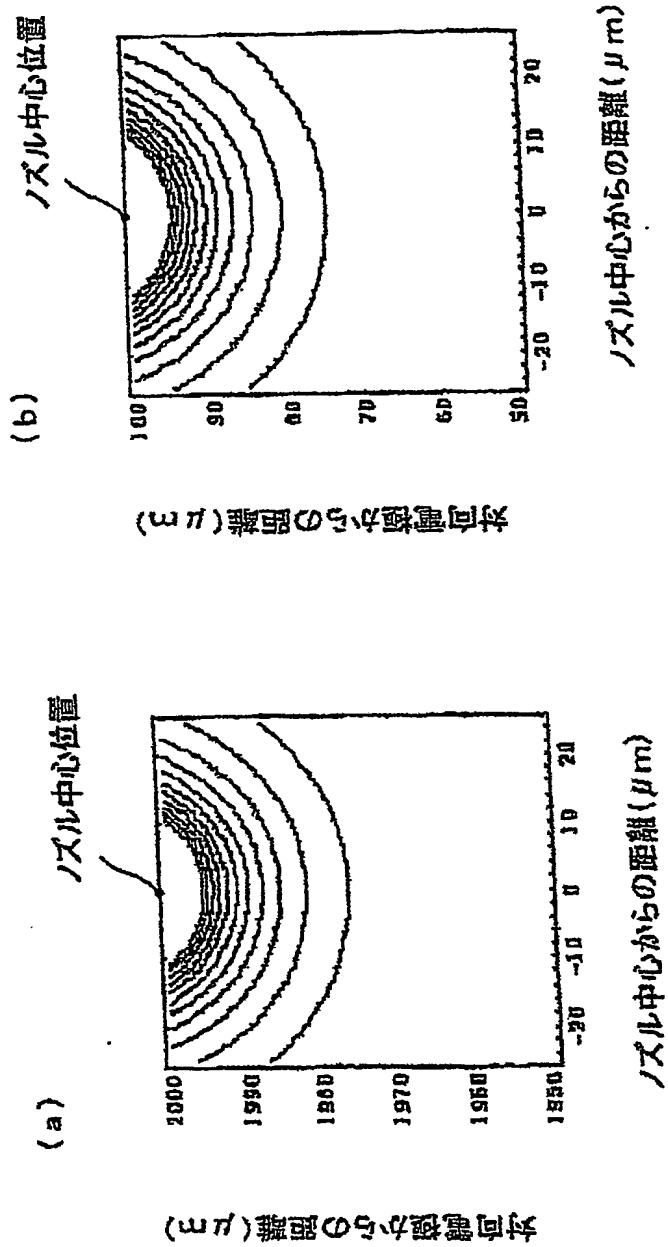
【図 3】



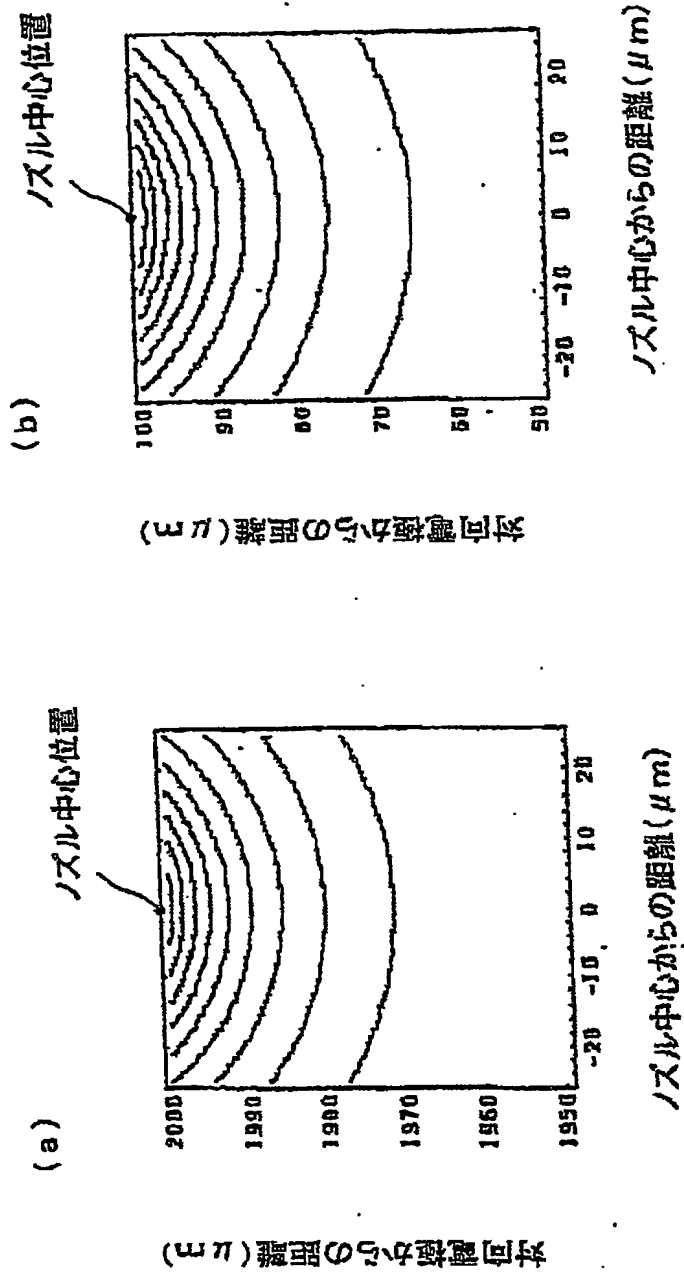
【図 4】



【図 5】



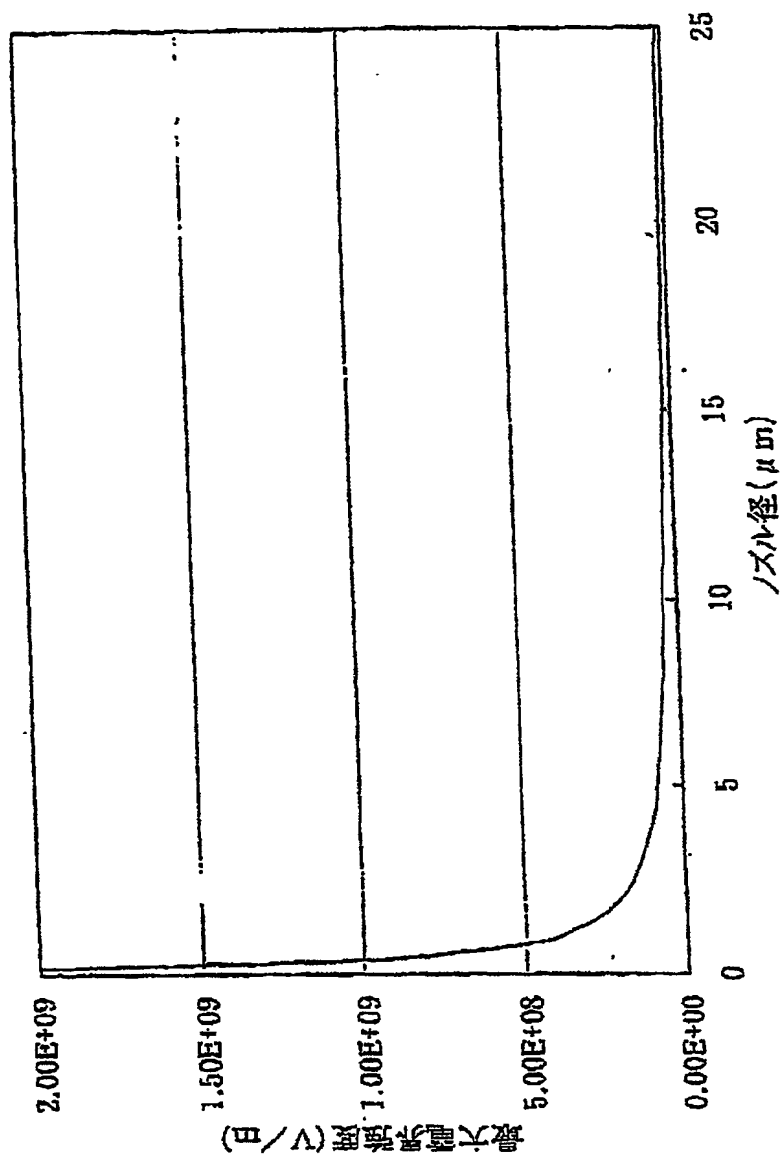
【図 6】



【図7】

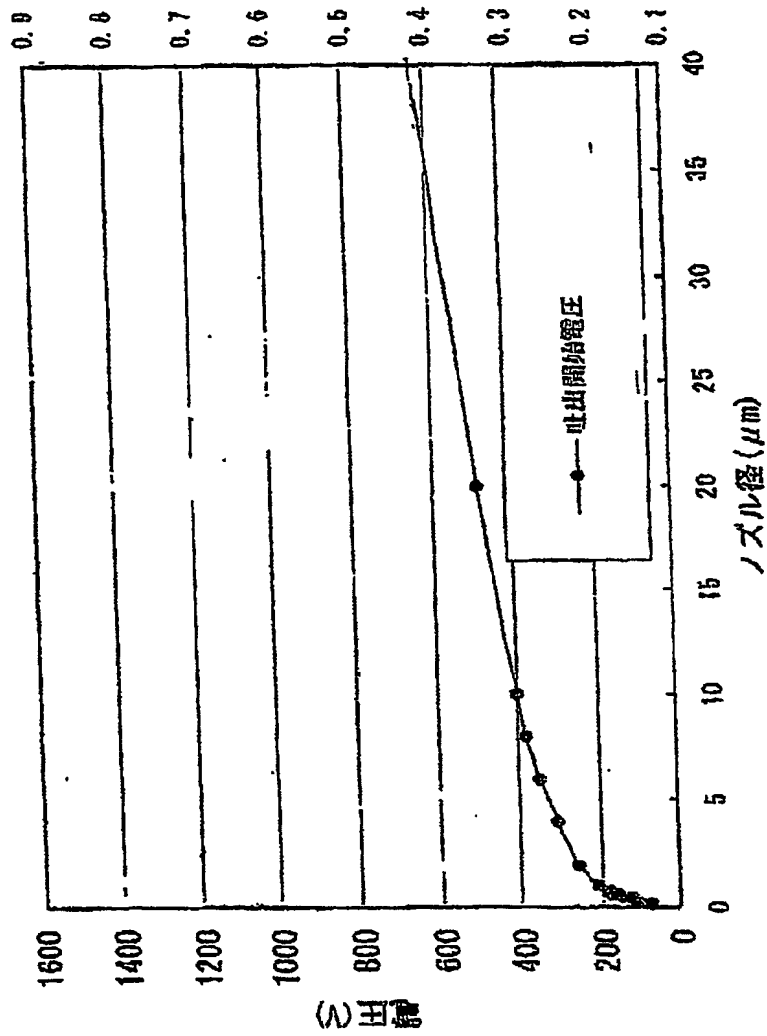
ノズル径 ( $\mu\text{m}$ )	最大電界強度 (V/m)		変動率 (%)
	ギャップ 100 ( $\mu\text{m}$ )	ギャップ 2000 ( $\mu\text{m}$ )	
0.2	$2.001 \times 10^9$	$2.00005 \times 10^9$	0.05
0.4	$1.001 \times 10^9$	$1.00005 \times 10^9$	0.09
1	$0.401002 \times 10^9$	$0.40005 \times 10^9$	0.24
8	$0.0510196 \times 10^9$	$0.05005 \times 10^9$	1.94
20	$0.0210476 \times 10^9$	$0.0200501 \times 10^9$	4.98
50	$0.00911111 \times 10^9$	$0.00805 \times 10^9$	13.18

【図 8】

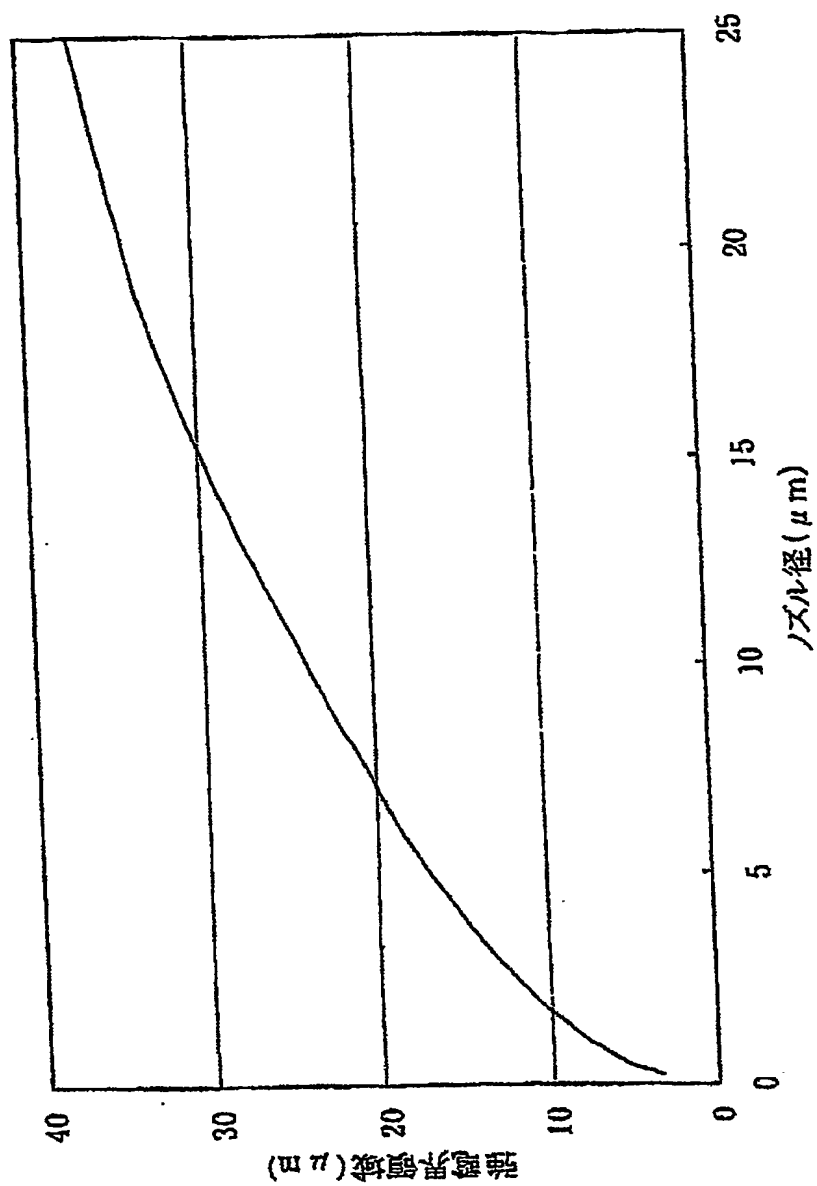




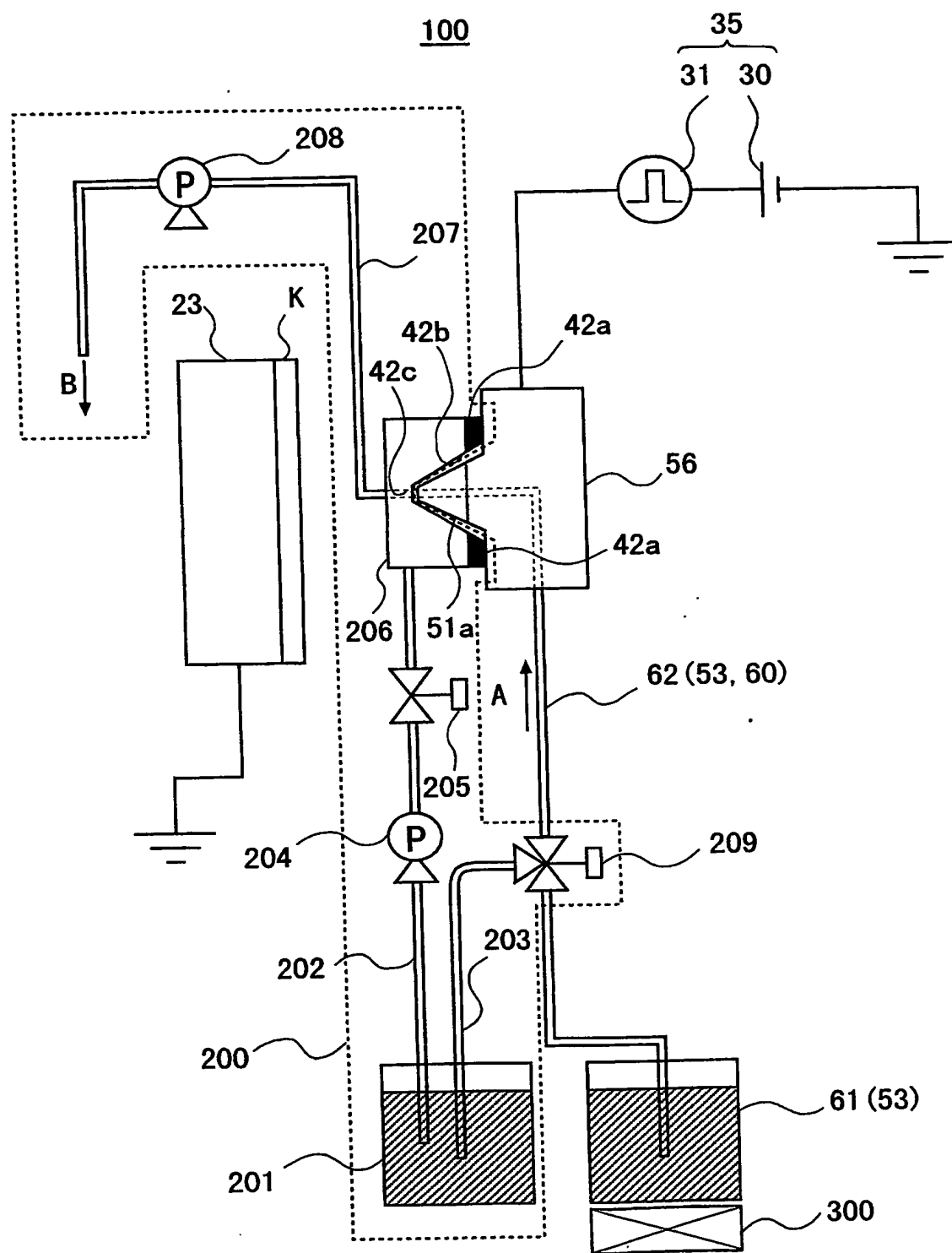
【図 9】



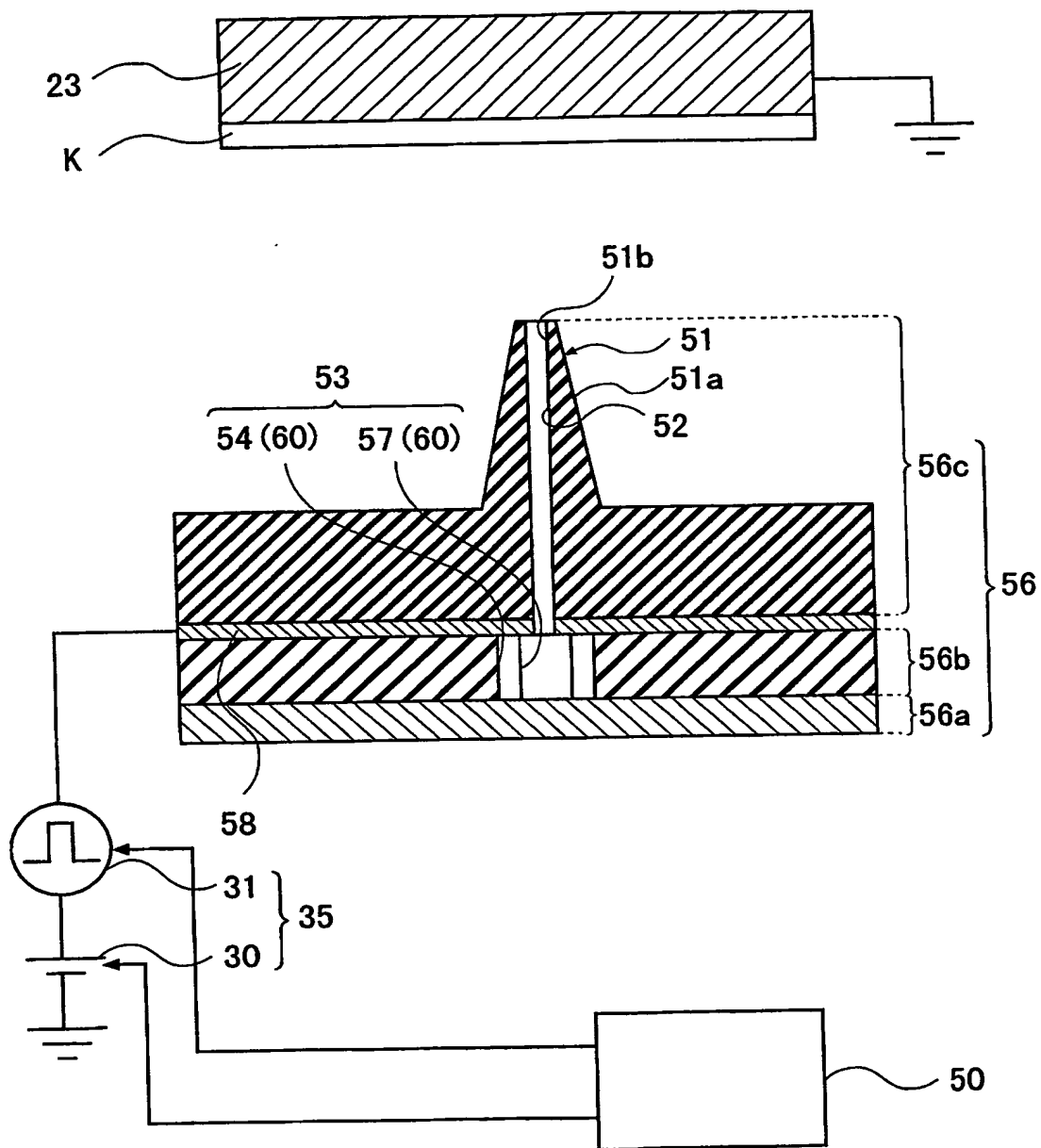
【図 10】



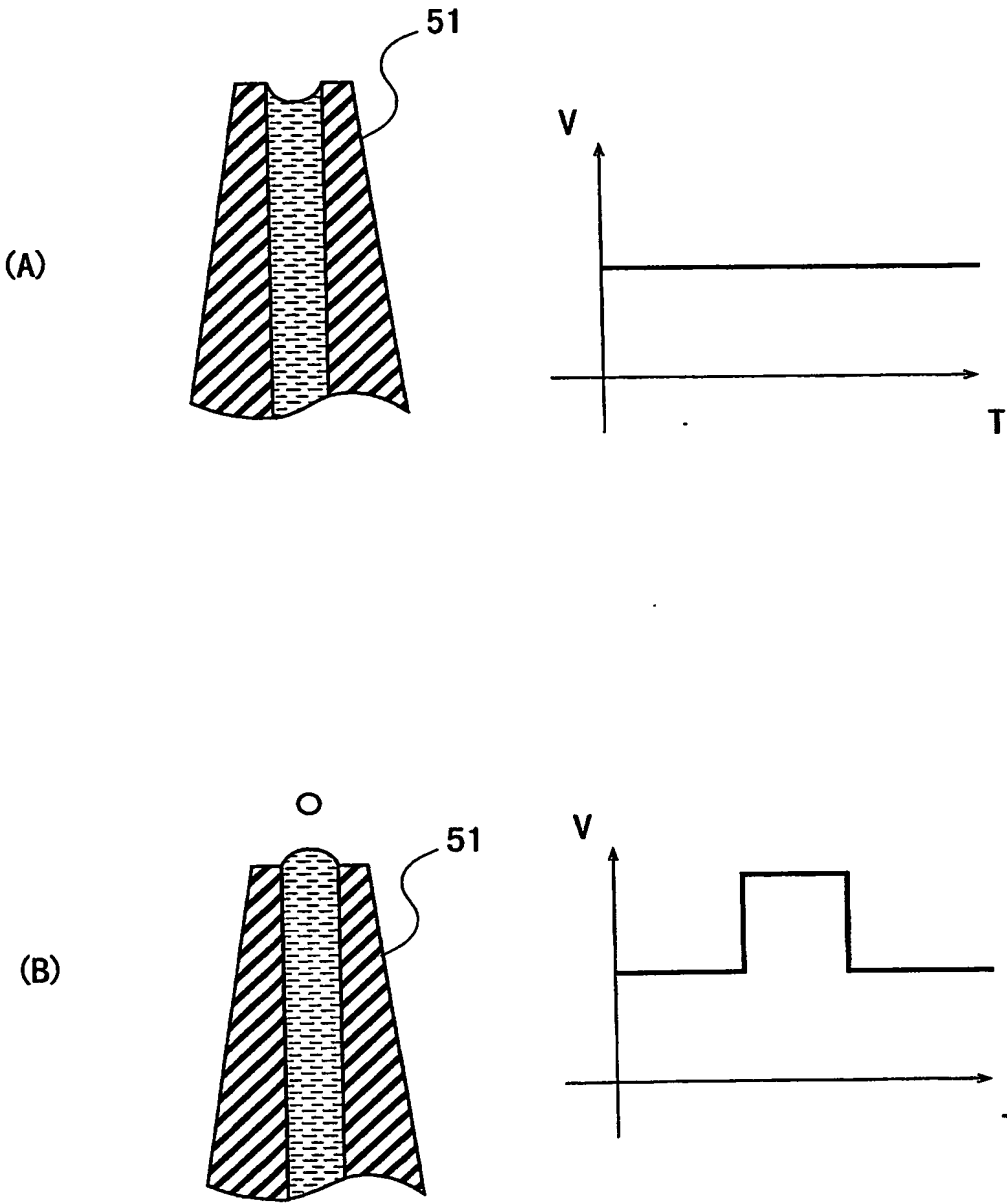
【図 11】



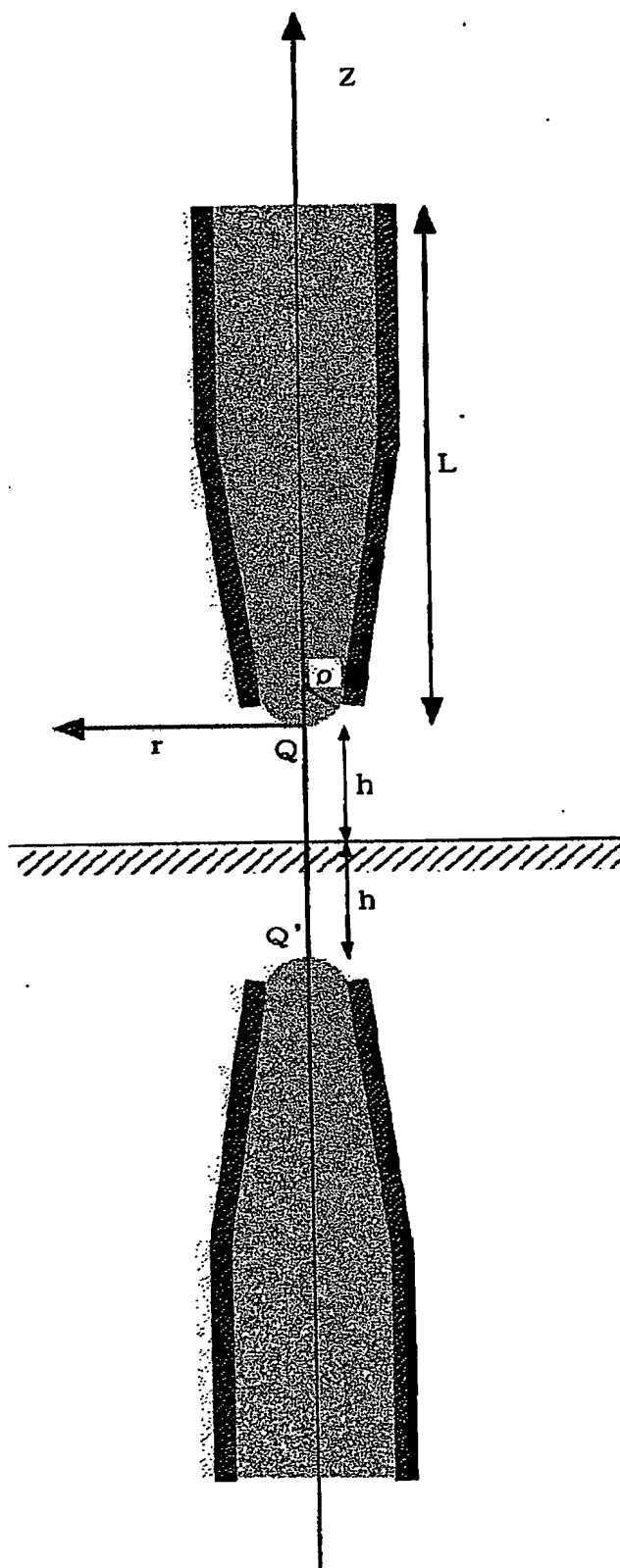
【図 12】



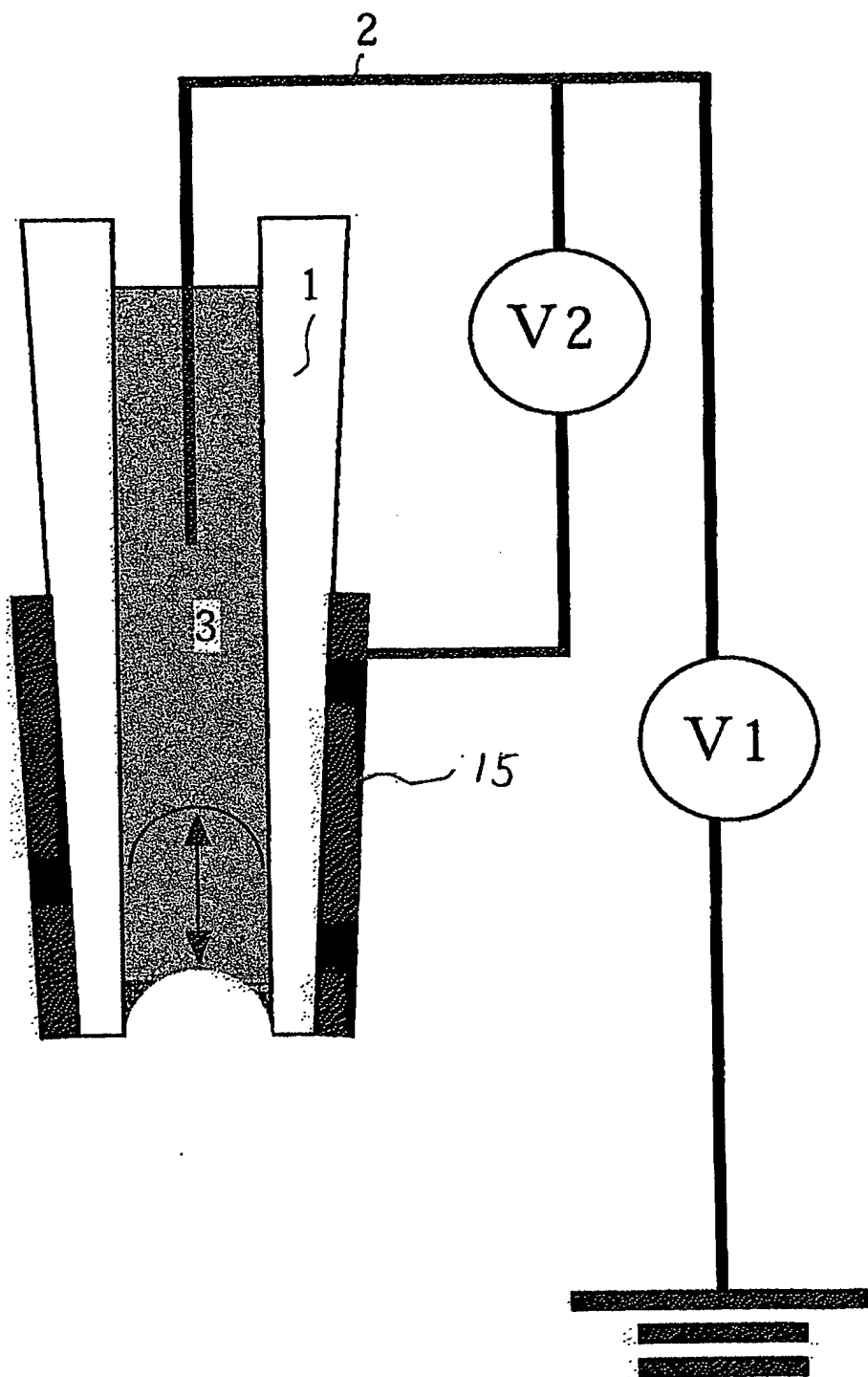
【図 13】



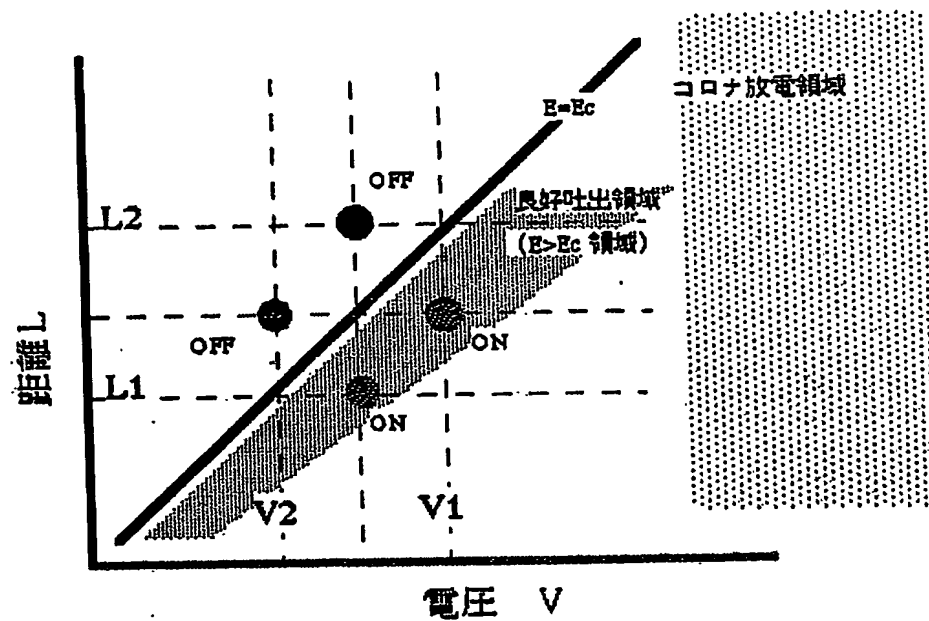
【図 14】



【図 15】



【図 16】





【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 ノズルの目詰まりを防止する。

【解決手段】 ノズル径が  $30\ \mu\text{m}$  (マイクロメートル) 以下のノズルと、ノズル内の溶液に吐出電圧を印加する吐出電圧印加手段とを備え、吐出電圧のノズル内の溶液への印加に基づき、ノズルの先端部から先端部に対向配置された基材の溶液受け面に対して、帯電した溶液を液滴として吐出する液体吐出装置である。ノズル又はノズル及びこのノズルまで溶液を導く供給路を洗浄液で洗浄する洗浄装置を備える。洗浄装置は、ノズル内又はノズル内及び供給路内に洗浄液を流通する。

【選択図】 図 11

特願 2002-278230

出願人履歴情報

識別番号

[000001270]

1. 変更年月日 1990年 8月14日  
[変更理由] 新規登録  
住 所 東京都新宿区西新宿1丁目26番2号  
氏 名 コニカ株式会社
2. 変更年月日 2003年 8月 4日  
[変更理由] 名称変更  
住 所 東京都新宿区西新宿1丁目26番2号  
氏 名 コニカミノルタホールディングス株式会社
3. 変更年月日 2003年 8月21日  
[変更理由] 住所変更  
住 所 東京都千代田区丸の内一丁目6番1号  
氏 名 コニカミノルタホールディングス株式会社

特願 2002-278230

出願人履歴情報

識別番号

[000005049]

1. 変更年月日

1990年 8月29日

[変更理由]

新規登録

住所

大阪府大阪市阿倍野区長池町22番22号

氏名

シャープ株式会社

特願 2002-278230

出願人履歴情報

識別番号

[301021533]

1. 変更年月日

2001年 4月 2日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都千代田区霞が関1-3-1

氏 名

独立行政法人産業技術総合研究所

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**